

不锈钢冷轧钢板

注意事项

“NSSC”是日本制铁株式会社的注册商标。本资料所记载的技术信息是对产品具有代表性的特征和性能进行介绍说明，除明确标明为“规格”的规定事项以外，均不表示保证。对于误用或不当使用本资料所记载的信息而造成的损失，本公司概不承担任何责任，敬请予以谅解。此外，这些信息今后在未事先通知的情况下可能有所变动，因此关于最新信息，请向各有关部门咨询。本资料所记载的内容未经许可不得擅自转载或复制。本资料上记载的我们公司的产品和服务名称是日本制铁株式会社、日本制铁株式会社下属公司或者第三方授权日本制铁株式会社或其下属公司使用的商标或注册商标。资料上记载的其它产品和服务名称则可能是其他所有者的商标或注册商标。

日本制铁株式会社

东京都千代田区丸之内二丁目6番1号 丸之内公园大楼 (Marunouchi Park Bldg.)
Tel: +81-3-6867-4111

不锈钢冷轧钢板

S008cn_01_202504f

© 2025 NIPPON STEEL CORPORATION



NET ZERO

NIPPON STEEL
Green Transformation
initiative

日本制铁株式会社

特点

让出色的品质、美观的表面……发挥作用

1 可获得均匀性极佳的品质

从炼钢工序至冷轧的最终工序都实施了严格的品质管理。

2 可获得出色的板厚精度和平整度

在最先进的冷轧机上进行轧制。

板厚精度、平整度极佳。

3 可获得丰富的钢种、尺寸

生产满足所有用途的钢种。

产品尺寸范围广，厚度0.2-6.0mm、

最大宽度1524mm、最大长度8000mm。

可在使用时选择最合理的材料。

还生产宽度分别为914mm(3ft)、1000mm、1219mm(4ft)、

1524mm(5ft)的定尺钢板。

4 可获得美观的表面加工

在冷轧机轧辊表面研磨、退火和酸洗等处理上进行精心管理。

提供独特的美观表面。

也可根据客户的要求制造从No.3精加工轧机至抛光为止的研磨产品、

表面发纹加工等。

不锈钢线材

目 录

- 1 ■ 特点
- 2 ■ 用途实例
- 4 ■ 生产钢种、性能及其用途
- 10 ■ NSSC标准钢种选择指南
- 14 ■ 制造尺寸
- 18 ■ 制造工序
- 20 ■ 表面精加工
- 21 ■ 重量表
- 22 ■ 标记、包装
- 23 ■ 使用注意事项
 - 订货指南

用途实例

可用于包括厨房器具、大型球形屋顶在内的广泛用途。



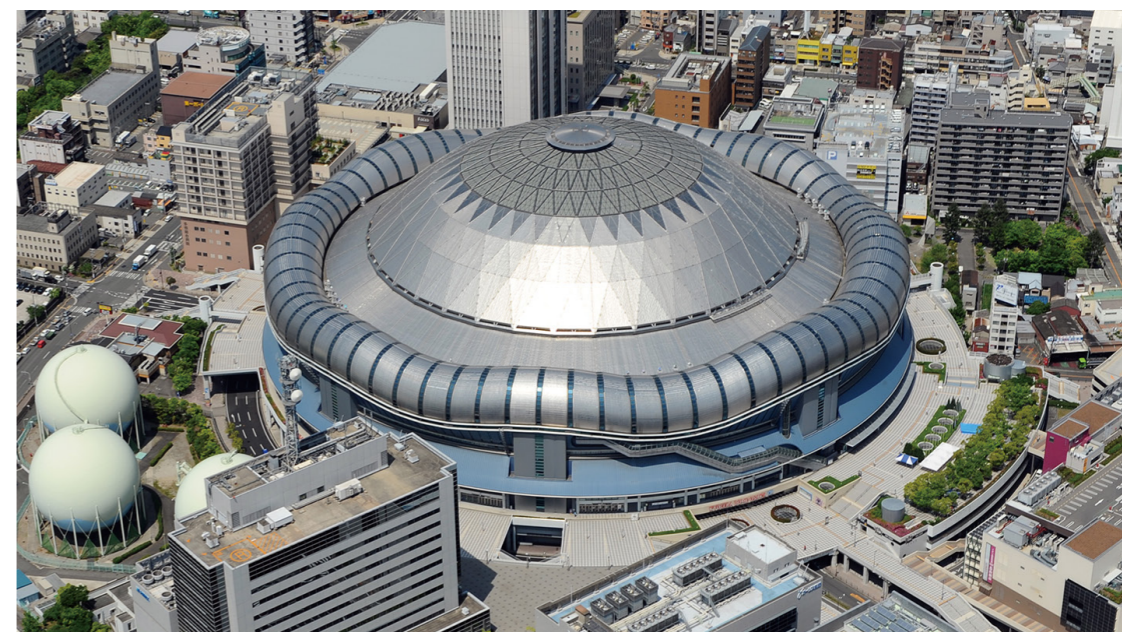
适用于IH炉灶的平底锅



IH电饭煲



不锈钢管



大阪圆顶体育场



不锈钢组合式厨房设备



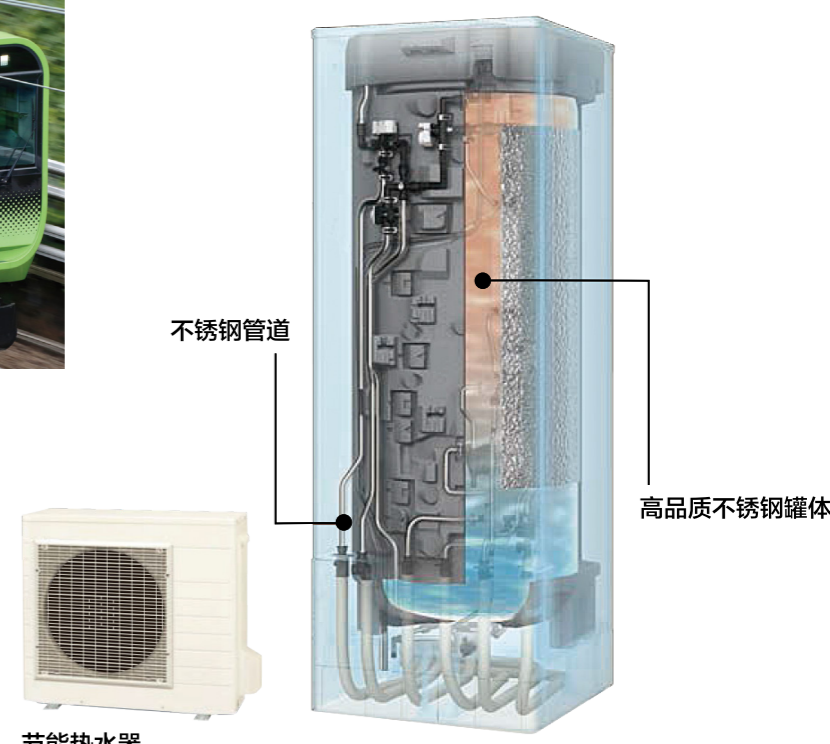
刀叉



铁道车辆



商用冰箱



节能热水器

生产钢种、性能及其用途

【奥氏体钢系列】

根据JIS G 4305 (冷轧不锈钢钢板及带钢) 生产所有钢种的不锈钢薄板, 除此以外的钢种也可进行协商。
本公司也生产和销售将JIS等普通标准产品按照所要求的性能进行改良的本公司标准的不锈钢钢板 (NSSC系列)。

奥氏体钢系列 : 经固溶热处理后的钢板本质上为无磁性, 不能通过热处理使其硬化。
该奥氏体不锈钢可通过冷加工来发挥广泛的机械性能, 有时也略显磁性。
另外采用从高温状态急冷来进行退火, 以最大限度地发挥其柔软性能、延展性能和耐蚀性能

分类	特点		标准牌号	成分概要	类似标准	用途实例	机械性能					物理性质					
	(主)	(次)					0.2% 屈服强度 N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率%	硬度HV	180度弯曲 内侧半径	基本质量 kg/mm ²	比电阻 10 ⁻⁸ Ωm(RT)	比热 kJ/kg/°C	热传导系数 W/m/°C	线膨胀系数 × 10 ⁻⁶ /°C	线弹性系数 kN/mm ²
JIS 标准产品代表	加工硬化性能	抗晶间腐蚀	SUS301	17Cr-7Ni	ASTM 301	弹簧用材	≥205	≥520	≥40	≤218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
		焊接性能	SUS301L	17Cr-7Ni-N-LC	—	铁道车辆、压制成型板	≥215	≥550	≥45	≤218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
	普通奥氏体钢	加工性能	SUS304	18Cr-8Ni	ASTM 304	普通家庭用器具、化工成套设备、建筑装饰、车辆	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
		加工性能	SUS304Cu	18Cr-8Ni-Cu	—	普通家庭用器具、化工成套设备、建筑装饰、车辆	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	—	—	—	—	—
	抗晶间腐蚀	SUS304L	18Cr-9Ni-LC	ASTM 304L	石油精练成套设备、化工成套设备、核反应堆装置、造纸成套设备	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193	
	高强度	SUS304N2	18Cr-8Ni-N-Nb	ASTM XM-21	结构用加强材料、高压容器	≥345	≥690	≥35	≤260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193	
	加工性能	SUS305	18Cr-12Ni-0.1C	ASTM 305	冷拉拔制品、膨胀成形部件、旋压成形部件	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193	
	耐腐蚀性能	耐热性能	SUS309S	22Cr-12Ni	ASTM 309S	锅炉部件、燃烧室部件、废气排放装置、燃气透平部件	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	78	0.50	13.8	14.9	193
	抗氧化性能	耐热性能	SUS310S	25Cr-20Ni	ASTM 310S	锅炉部件、燃烧室部件、废气排放装置、燃气透平部件	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	78	0.50	16.3	14.4	200
	耐腐蚀性能	抗应力腐蚀裂纹	SUS316	18Cr-12Ni-2.5Mo	ASTM 316	石油精练成套设备、化工成套设备、核反应堆装置、造纸成套设备	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		抗晶间腐蚀	SUS316L	18Cr-12Ni-2.5Mo-LC	ASTM 316L	石油精练成套设备、化工成套设备、核反应堆装置、造纸成套设备	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐孔蚀性能	SUS317	18Cr-12Ni-3.5Mo	ASTM 317	石油精练成套设备、核反应堆装置、造纸成套设备、染色成套设备	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		耐孔蚀性能 抗晶间腐蚀	SUS317L	18Cr-12Ni-3.5Mo-LC	ASTM 317L	化工成套设备、纤维成套设备	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
		抗晶间腐蚀 耐高温腐蚀	SUS321	18Cr-9Ni-Ti	ASTM 321	喷气发动机部件、压力锅、化工成套设备	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	72	0.50	16.3	16.7	193
抗晶间腐蚀 耐高温腐蚀		SUS347	18Cr-9Ni-Nb	ASTM 347	化工成套设备、能源相关成套设备	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	73	0.50	16.3	16.7	193	
加工性能	SUSXM7	18Cr-9Ni-3.5Cu	—	—	器物、深拉制品	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93	—	0.50	16.7	17.3	193	
NSSC 标准产品代表	加工性能	高延展性	NSSC 27A	17Cr-7Ni-2Cu	SUS304J1	厨房水槽、热水罐、门把手	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.93	71	—	15.9	17.3	—
		软质	NSSC 27AS	17Cr-7Ni-2Cu-LC,N		设计性厨房水槽	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93	—	—	—	—	—
		抗时效裂纹性能	NSSC 304RM2	18Cr-9Ni-1Cu	—	厨房水槽、啤酒桶、硬币	≥205	≥540	≥50	≤188	—	7.93	—	—	—	—	—
		软质 抗时效裂纹性能	NSSC 304JS	17Cr-8Ni-3Mn-3Cu-LC,N	SUS304J1	精密压制部件	≥155	≥450	≥40	≤200	—	7.93	76	0.50	16.4	16.7	198
	高强度	NSSC 304N	18Cr-8Ni-0.2N-Nb	SUS304N2 ASTM XM-21	高强度领域、高压设备	≥345	≥690	≥40	≤260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193	
	耐蚀性能	抗应力腐蚀裂纹	NSSC 110M	18Cr-10Ni-2Cu-2Si-0.8Mo	SUS315J1	家电制品、热水供应设备、热交换器	≥205	≥520	≥40	≤200	—	7.98	—	—	—	—	—
		耐海水腐蚀性能	NSSC 270	20Cr-18Ni-6Mo-0.2N-LC	SUS312L ASTM S31254	海水淡化设备、海水热交换器、外装修建材	≥300	≥650	≥35	≤230	—	8.03	90	0.46	12.4(RT)	16.6	196
	抗氧化性能	耐热性能	NSSC 305B	19Cr-13Ni-3.5Si	SUSXM15J1	汽车尾气排放系统部件、燃烧器具部件	≥205	≥540	≥45	≤200	—	7.75	95	0.50	16.3	18.0 (RT~650°C)	196
		耐热性能	NSSC-NAR-AH-1	21Cr-20Ni-2Mo-Si-LC	—	覆套式远红外加热器、汽车用波纹管、燃气灶部件	≥205	≥520	≥30	—	—	7.93	—	—	—	—	—
	耐热性能	高温强度	NSSC-NAR-AH-4	23Cr-11Ni-N-REM-B	ASTM S31060	各种高温设备、耐热弹簧材料	≥280	≥600	≥40 (t>0.8mm)	—	—	7.88	—	—	—	—	—
	无磁性	高强度	NSSC 305M1	16Cr-12Ni-3Mn	—	电子部件、传感器外壳、无磁性弹簧	≥175	≥480	≥40	≤200	—	7.93	—	—	—	—	—
高强度		NSSC 305M3	19Cr-12Ni-3Mn-0.15N	—	电子部件、传感器外壳、无磁性弹簧	≥275	≥550	≥35	≤220	—	7.93	—	—	—	—	—	
抗氢气脆化性能	NSSC STH™2	15Cr-9Mn-7Ni-0.17N	—	—	氢气环境 (氢气站、压缩氢气罐等)	≥275	≥600	≥35	≤220	—	7.85	74	0.50	14.9	16.6~17.5 (100~200°C)	203	

生产钢种、性能及其用途

【铁素体钢系列】

根据JIS G 4305 (冷轧不锈钢钢板及带钢) 生产所有钢种的不锈钢薄板, 除此以外的钢种也可进行协商。
本公司也生产和销售将JIS等普通标准产品按照所要求的性能进行改良的本公司标准的不锈钢钢板 (NSSC系列)。

铁素体钢系列: 代表性的钢种是18%铬不锈钢, 该铁素体不锈钢不能通过热处理发生根本性硬化。在退火状态下可最大限度地发挥柔软性能、延展性能和耐蚀性能, 与马氏体不锈钢一样具有磁性。

分类	特点		标准牌号	成分概要	类似标准	用途实例	机械性能					物理性质					
	(主)	(次)					0.2%屈服强度 N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率%	硬度HV	180度弯曲 内侧半径	基本质量 kg/mm/m ²	比电阻 10 ⁻⁶ Ωm(RT)	比热 kJ/kg/°C	热传导系数 W/m/°C	线膨胀系数 ×10 ⁻⁵ /°C	线弹性 系数 kN/mm ²
JIS 标准产品代表	焊接性能		SUS410L	13Cr-LC	—	汽车尾气排放装置、锅炉燃烧室、烧嘴	≥195	≥360	≥22	≤200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	普通铁素体钢		SUS430	17Cr	ASTM 430	普通家庭用器具、业务用厨房设备、分馏装置	≥205	≥420	≥22	≤200	1.0t	7.70	60	0.46	26.0	10.5	200
	耐蚀性能		SUS444	19Cr-2Mo-Ti,Nb,Zr-LC,N	—	热水器锅炉、电热水器	≥245	≥410	≥20	≤230	1.0t	7.75					
NSSC 标准产品代表	加工性能	焊接性能	NSSC 409L	11Cr-0.2Ti-LC	SUH 409L	汽车尾气排放系统部件、热交换器	≥175	≥360	≥25	≤180	1.0t	7.75		0.46	25.1	11.0	200
		耐锈性能 焊接性能	NSSC 430D	17Cr-0.4Ti-LC,N	SUS430LX ASTM 439	厨房设备、燃气烧嘴	≥175	≥360	≥28	≤180	1.0t	7.70	52	0.54	28.5	10.6	195
			NSSC PDX	17Cr-0.2Ti-ULC,N	SUS430LX ASTM 439	燃烧器加工部件、电冰箱门	≥175	≥360	≥30	≤180	1.0t	7.70				10.2	
			NSSC 439	17Cr-Ti-LC,N	ASTM 439	汽车尾气排放系统部件、厨房设备	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70					
			NSSC 432	17Cr-0.5Mo-0.2Ti-LC,N	SUS436J1L	汽车尾气排放系统部件(消声器等)	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70					206
			NSSC 436S	17Cr-1.2Mo-0.2Ti-LSi-LC,N	SUS436L	汽车尾气排放系统部件、建材部件	≥205	≥390	≥25	≤170	1.0t	7.70		0.46	26.4	10.9	207
	节省资源 高耐蚀·高加工性能 (FW系列)		NSSC FW™0	13Cr-Sn-LC,N	—	普通家庭用器具、其它普通用品 (耐蚀性能: 室内等一般环境)	≥175	≥360	≥28	≤160	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
			NSSC FW™1	14Cr-Sn-LC,N	—	普通家庭用器具、其它普通用品 (耐蚀性能: 室内等一般环境)	≥175	≥360	≥28	≤180	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
			NSSC FW™2	17Cr-Sn-LC,N	—	普通家庭用器具、其它普通用品 (耐蚀性能: SUS304要求的环境)	≥205	≥390	≥25	≤200	1.0t	7.70	54	0.48	25.6	10.8	211
	耐蚀性能		NSSC 180	19Cr-0.4Cu-0.4Nb-LC,N	SUS430J1L	汽车尾气排放系统部件、汽车嵌饰件	≥205	≥450	≥22	≤200	1.0t	7.70	59	0.46	25.6	11.8 (0~800°C)	208
			NSSC 190	19Cr-2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS444	热水器、贮水罐、太阳能热水器集热板	≥205	≥450	≥22	≤200	0.5t	7.75		0.50 (0~200°C)	25.6 (200°C)	11.6 (0~800°C)	215
			NSSC 190L	19Cr-2Mo-Nb-V-LC,N			≥245	≥410	≥22	≤230							
			NSSC 445M2	22Cr-1.2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS445J1	热水器	≥245	≥450	≥22	≤220	1.0t	7.69	55	0.49	24.1	11.8	216
			NSSC 220M	22Cr-1.6Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS445J2	屋顶、外墙	≥295	≥470	≥22	≤200	1.0t	7.73	55	0.46	20.9	10.4	212
			NSSC 447M1	30Cr-2Mo-Nb,Ti-ULC	—	滨水区域外墙建筑材料	≥295	≥450	≥22	≤220	1.0t	7.64					
	焊接性能		NSSC 410W	12Cr-LC	SUS410L	耐热设备、非恶劣环境用设备	≥195	≥360	≥22	≤200	1.0t	7.75		0.46	28.7 (500°C)	11.7 (0~650°C)	200
		高韧性	NSSC 410WM	11Cr-Ni-LC,N	SUS410L	海上集装箱骨材、高强度设备	≥315	≥430	≥20	≤240	1.0t(t≤5)	7.75					
	耐热性能	高温强度	NSSC FHZ	13Cr-1Si-Nb-LC	—	汽车尾气排放系统部件、余热回收锅炉管道	≥205	≥410	≥25	≤200	1.0t	7.71				11.4 (RT~500°C)	
		抗氧化性能	NSSC HOM	15Cr-4Al-LC,N	—	电阻器、耐热用途	≥350	≥520	≥15	≤230	—	7.20	125	0.46	23.0	11.5	195
			NSSC FH11	18Cr-2.5Si-Nb-LC	—	采暖器具等燃烧部件	≥205	≥410	≥22	≤230	1.0t	7.70	80		20.9	11.5 (0~650°C)	216
			NSSC NCA-1	18Cr-3Al-Ti-LC	SUH21	炉灶燃烧管、摩托车消音器	—	≥490	≥20	≤220	1.0t	7.35					
软磁性能		NSSC MAG1	11Cr-Ti	—	电机部件、汽车电气零部件	≥195	≥360	≥25	≤170	1.0t	7.75						
	耐蚀性能	NSSC MAG2	18Cr-1Mo-Ti	—	电机部件、汽车电气零部件	—	≥410	≥22	≤200	1.0t	7.70						

生产钢种、性能及其用途

根据JIS G 4305 (冷轧不锈钢板及带钢) 生产所有钢种的不锈钢薄板, 除此以外的钢种也可进行协商。
 本公司也生产和销售将JIS等普通标准产品按照所要求的性能进行改良的本公司标准的不锈钢板(NSSC系列)。

【马氏体钢系列、双相钢系列、复相系列、沉淀硬化系列】

马氏体钢系列：具有与大多数合金钢相似的淬火硬化性能，通过合理的热处理可发挥广泛的机械性能。该系列钢种是强磁性钢。

双相钢系列：具有奥氏体和铁素体双相组织，具有优良的耐蚀性能并具有较高的强度。

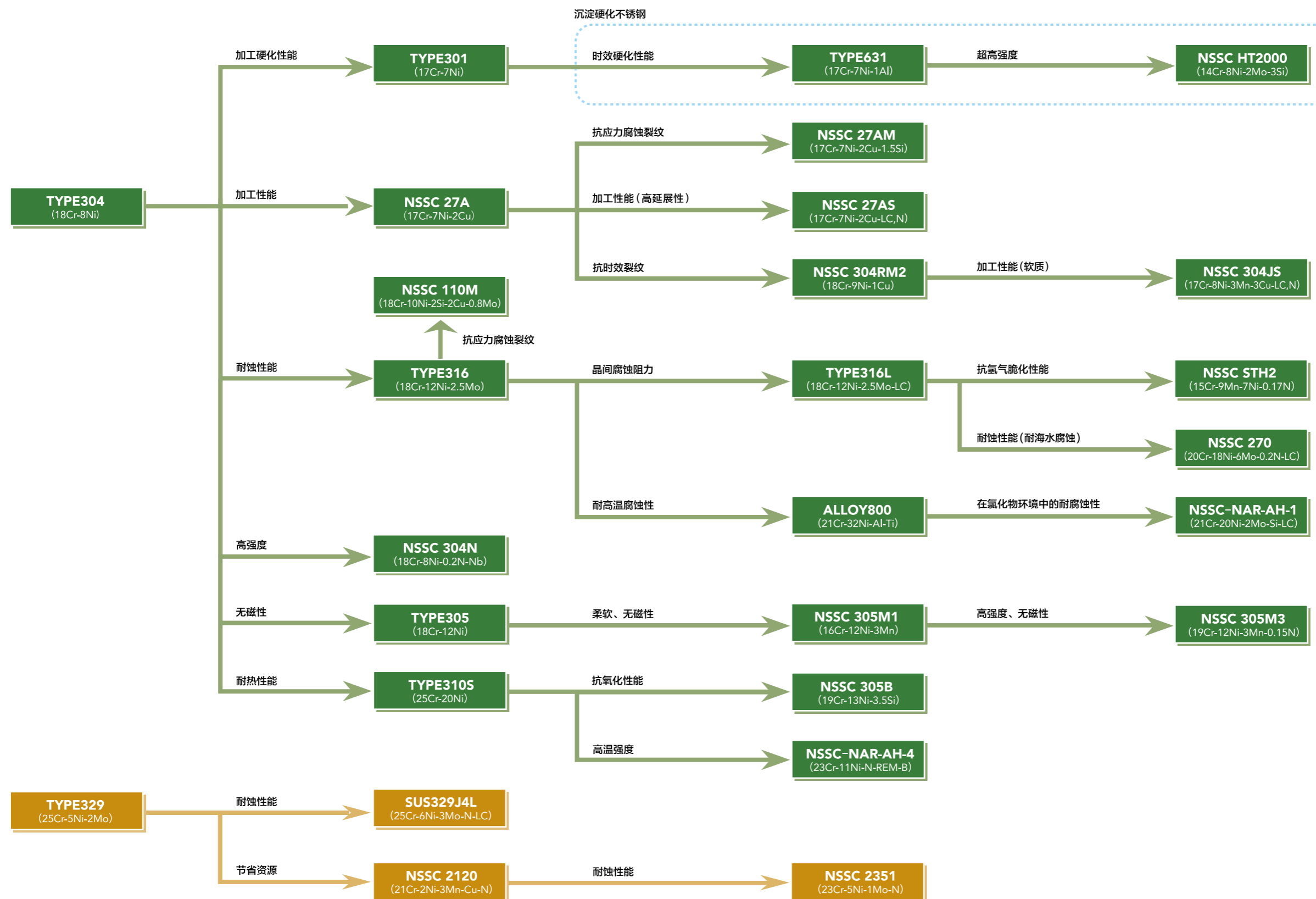
复相系列：采用复相化热处理工艺增强强度的低镍不锈钢。

沉淀硬化系列：可通过热处理提高强度的沉淀硬化不锈钢。

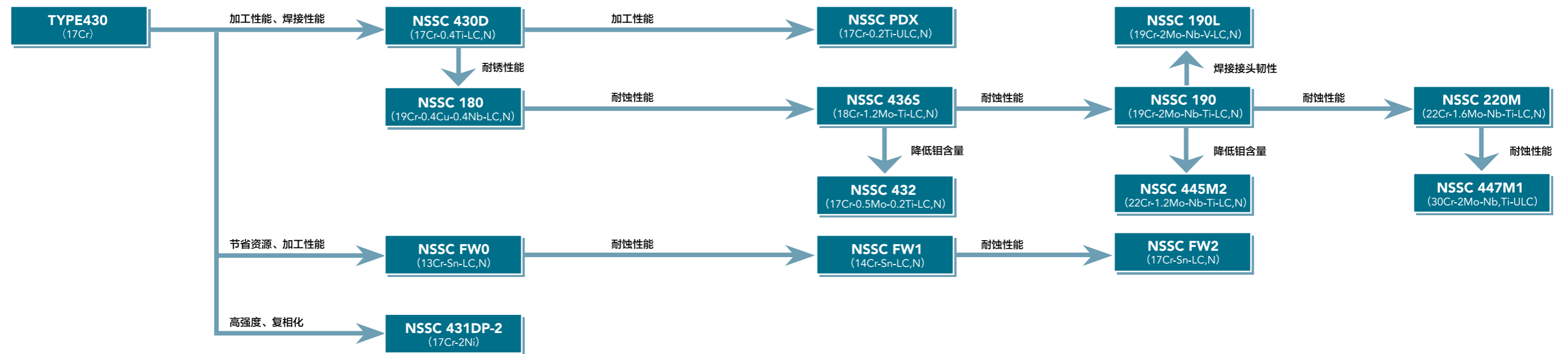
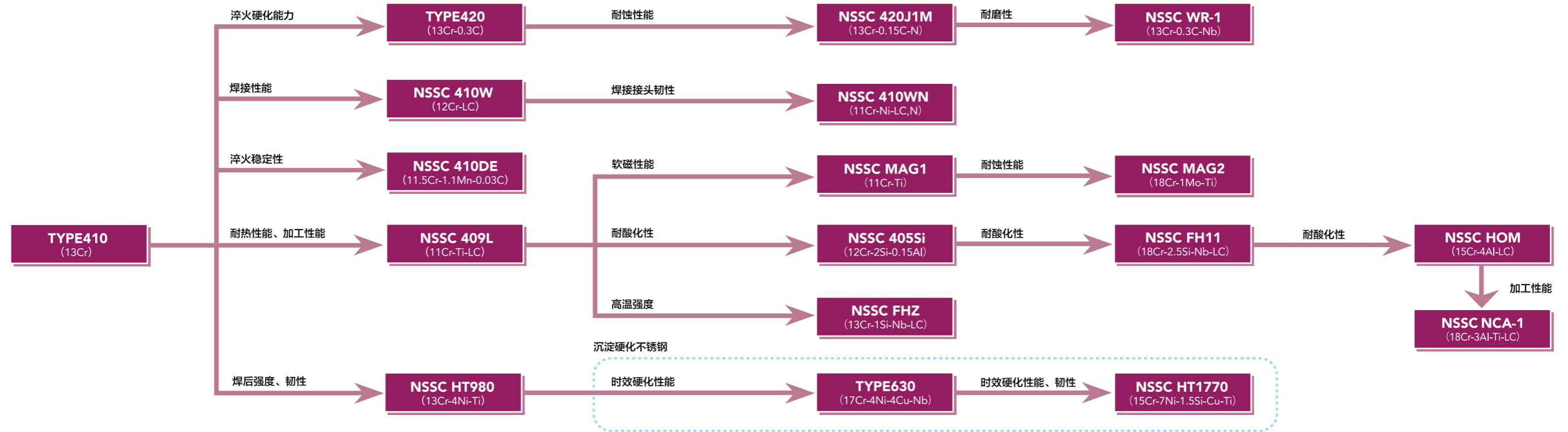
分类	特点		标准牌号	成分概要	类似标准	用途实例	机械性能					物理性质					
	(主)	(次)					0.2%屈服强度 N/mm ²	抗拉强度 N/mm ²	延伸率%	硬度HV	180度弯曲内侧半径	基本质量 kg/mm ²	比电阻 10 ⁻⁶ Ωm(RT)	比热 kJ/kg/°C	热传导系数 W/m/°C	线膨胀系数 ×10 ⁻³ /°C	线弹性系数 kN/mm ²
JIS 标准产品代表	普通马氏体钢		SUS403	13Cr-LSi-0.1C	ASTM 403	弹簧材料、配件(链条等)	≥205	≥440	≥20	≤210	1.0t	7.75	57	0.46	25.1	9.90	200
			SUS410	13Cr	ASTM 410	机械结构用部件、普通家庭用器具、刀具	≥205	≥440	≥20	≤210	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	加工性能	耐蚀性能	SUS410S	13Cr-0.08C	ASTM 410S	机械结构用部件、普通家庭用器具、刀具	≥205	≥410	≥20	≤200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
	淬透性	硬度耐蚀性	SUS420J2	13Cr-0.3C	ASTM 420	刀具、喷嘴、阀门、直尺	≥225	≥540	≥18	≤247	—	7.75	55	0.46	24.2	10.3	200
NSSC 标准产品代表	淬火稳定性		NSSC 410DE	11.5Cr-1.1Mn-0.03C	—	碟刹	≥190	≥390	≥20	≤200	1.0t	7.75					
	耐蚀性能		NSSC 420J1M	13Cr-0.15C-N	—	西式餐具	≥225	≥520	≥18	≤234	—	7.75					
	耐磨性		NSSC WR-1	13Cr-0.3C-Nb	—	商用、工业及家用刀具	≥225	≥540	≥18	≤247	—	7.75					
JIS	耐蚀性能	耐海水耐蚀性能	SUS329J4L	25Cr-6Ni-3Mo-N-LC	—	化工成套设备、能源相关成套设备	≥450	≥620	≥18	≤320	—	7.80	88	0.46	16.3	13.1	196
NSSC 标准产品代表	节省资源	耐蚀性能	NSSC 2120™	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-N	SUS821L1 ASTM S82122	大型结构物、化工·能源相关成套设备	*1 ≥500	≥700	≥25	≤320	—	7.80	80	0.50	16.0	13.4	200
			NSSC 2351	23Cr-5Ni-1Mo-N	SUS329J1 ASTM S82561	大型结构物、化工·能源相关成套设备	*2 ≥400	≥600	≥30	≤320							
	高强度	复相	NSSC 431DP-2	17Cr-2Ni	—	弹簧部件、研磨夹具、建筑五金	—	—	—	340~400	—	7.73					
	高强度	沉淀硬化	NSSC HT1770	15Cr-7Ni-1.5Si-Cu-Ti	—	高强度钢带、各种隔膜、高强度弹簧材料	—	—	—	—	—	7.75					
NSSC HT2000			14Cr-8Ni-2Mo-3Si	—	高强度零件、各种刀片(内径锯片)	—	—	—	—	—	7.80						

*1 板厚<3.00mm
 *2 板厚≥3.00mm

NSSC标准钢种选择指南



NSSC标准钢种选择指南

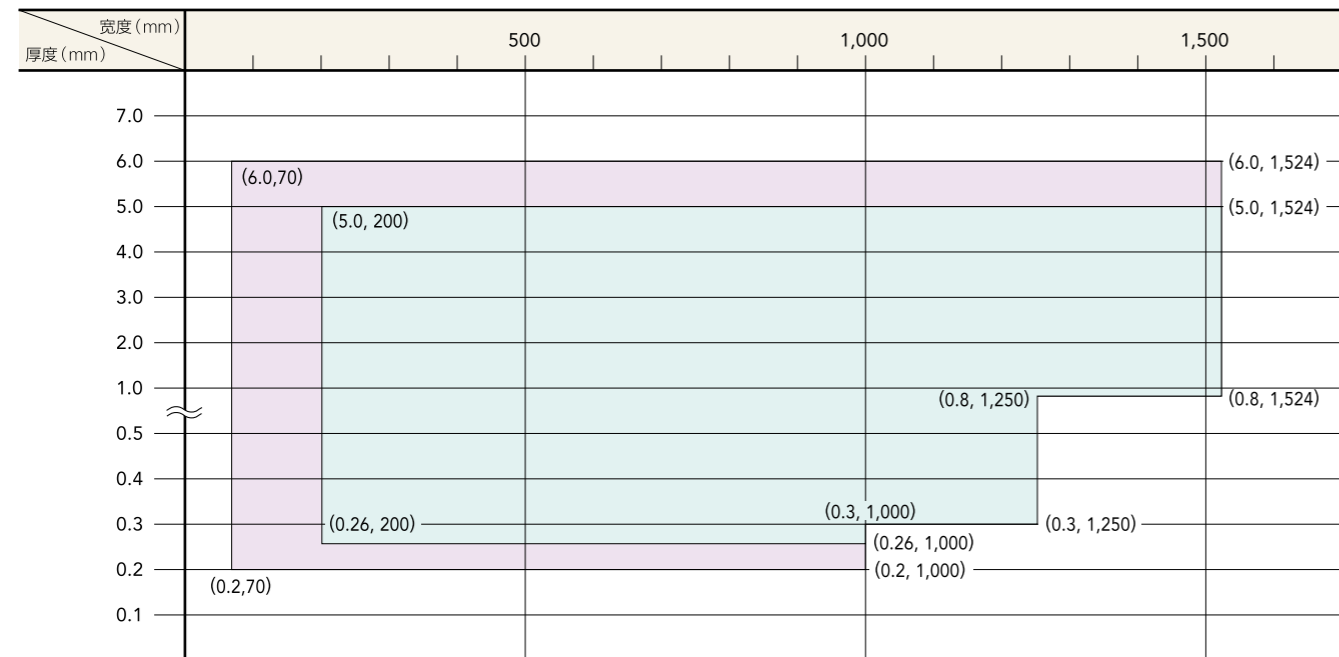


制造尺寸

SUS304的2D、2B、BA加工的可制造范围如下所述。
 下述厚度、宽度及长度以外的产品也可协商。
 其它的钢种、加工方法请咨询。

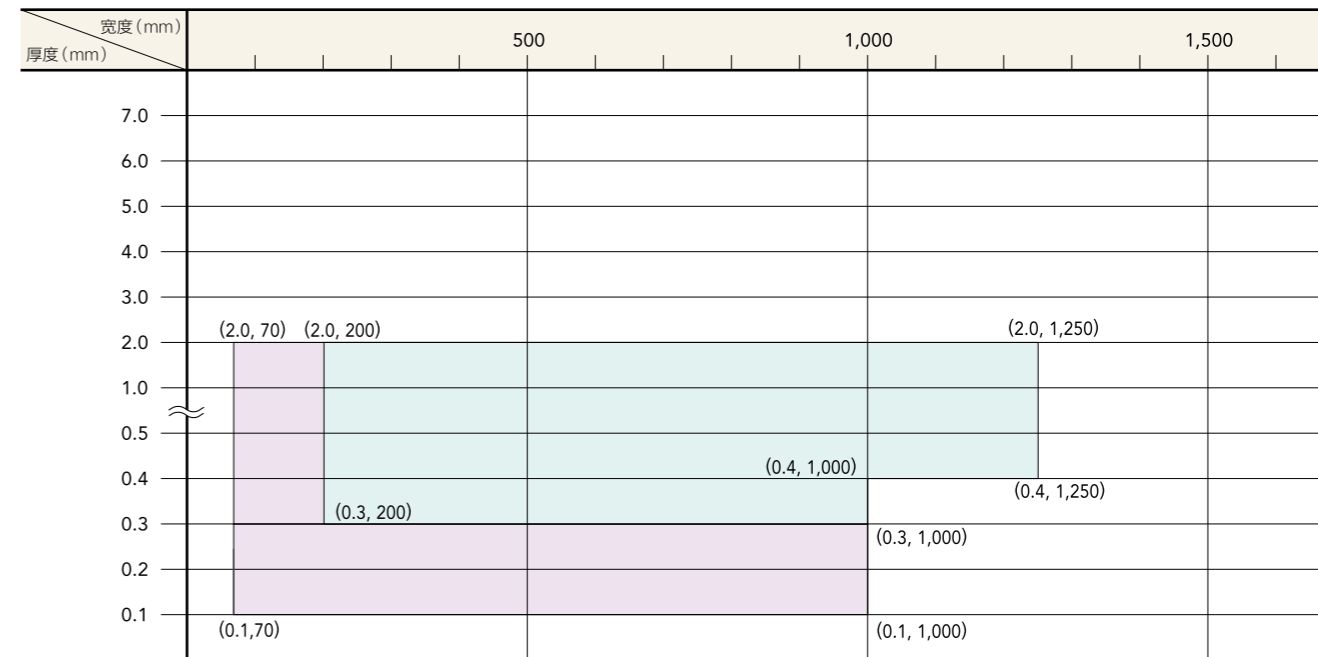
SUS304的2D、2B带钢

■厚度、宽度、可制造尺寸范围



SUS304的BA带钢

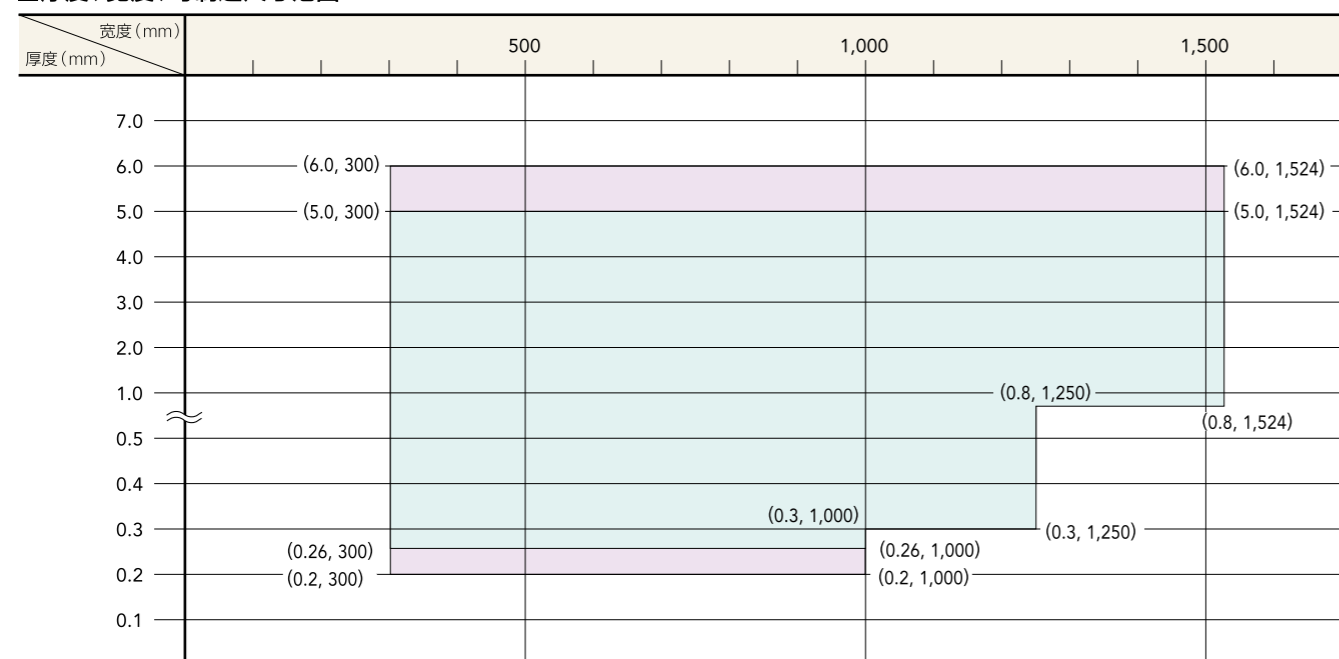
■厚度、宽度、可制造尺寸范围



SUS304的2D、2B钢板

■厚度、宽度、可制造尺寸范围

最大长度8,000mm

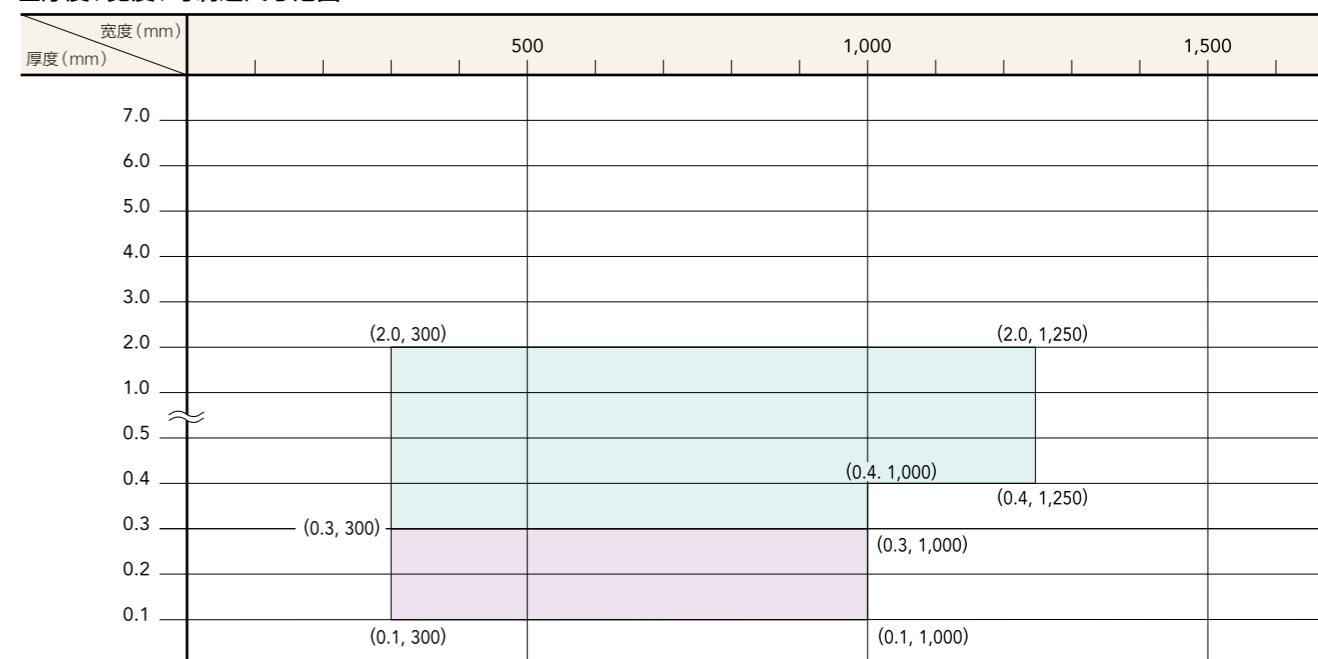


可制造范围 规格、交货期等协商范围

SUS304的BA钢板

■厚度、宽度、可制造尺寸范围

最大长度8,000mm



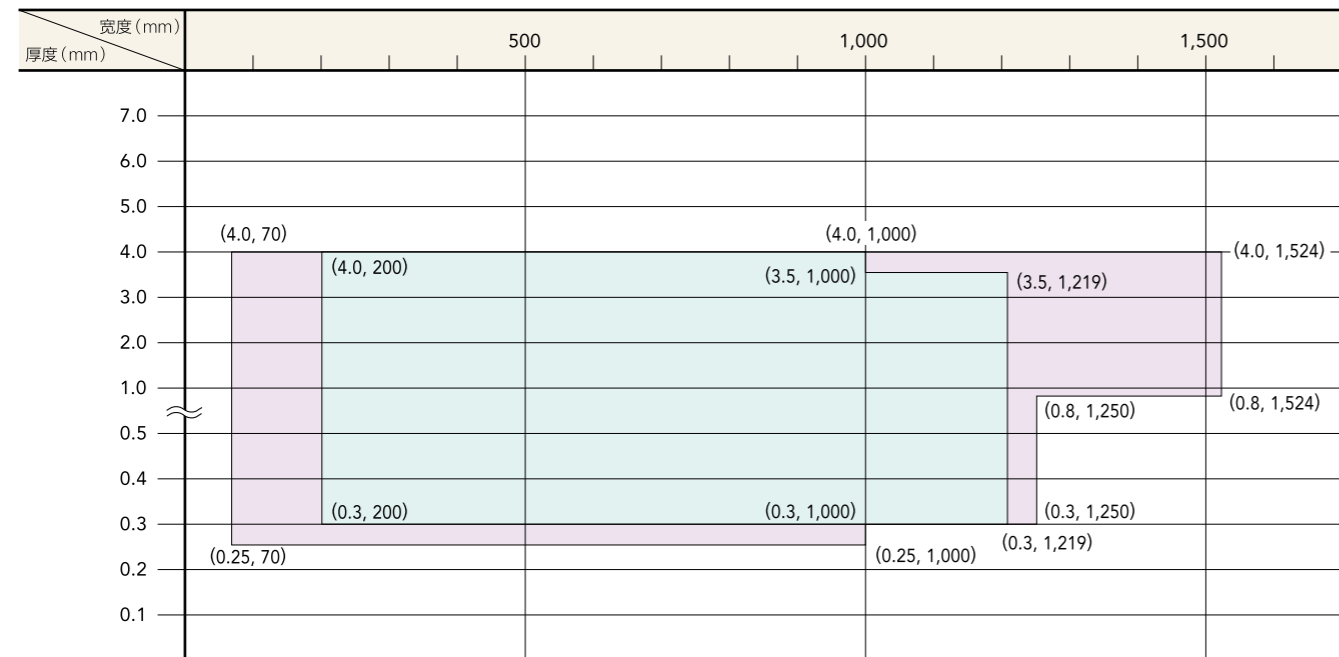
可制造范围 规格、交货期等协商范围

制造尺寸

SUS430的2D、2B、BA加工的可制造范围如下所述。
 下述厚度、宽度及长度以外的产品也可协商。
 其它的钢种、加工方法请咨询。

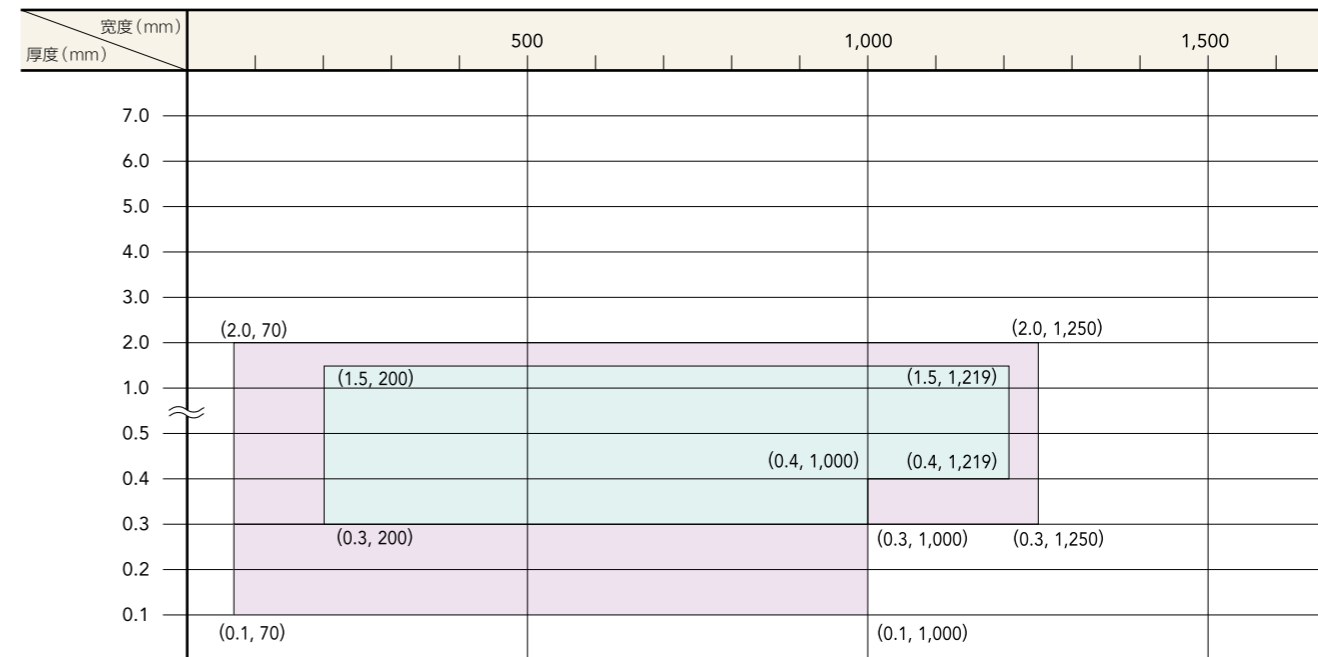
SUS430的2D、2B带钢

■厚度、宽度、可制造尺寸范围



SUS430的BA带钢

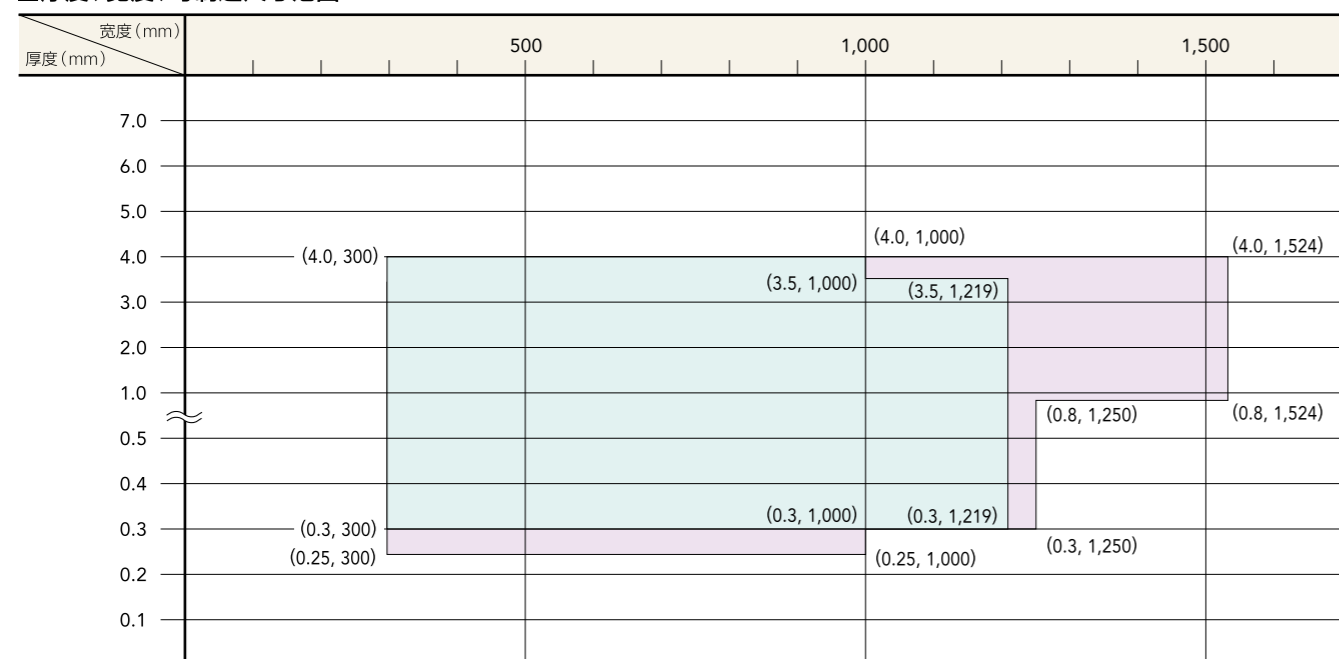
■厚度、宽度、可制造尺寸范围



SUS430的2D、2B钢板

■厚度、宽度、可制造尺寸范围

最大长度8,000mm

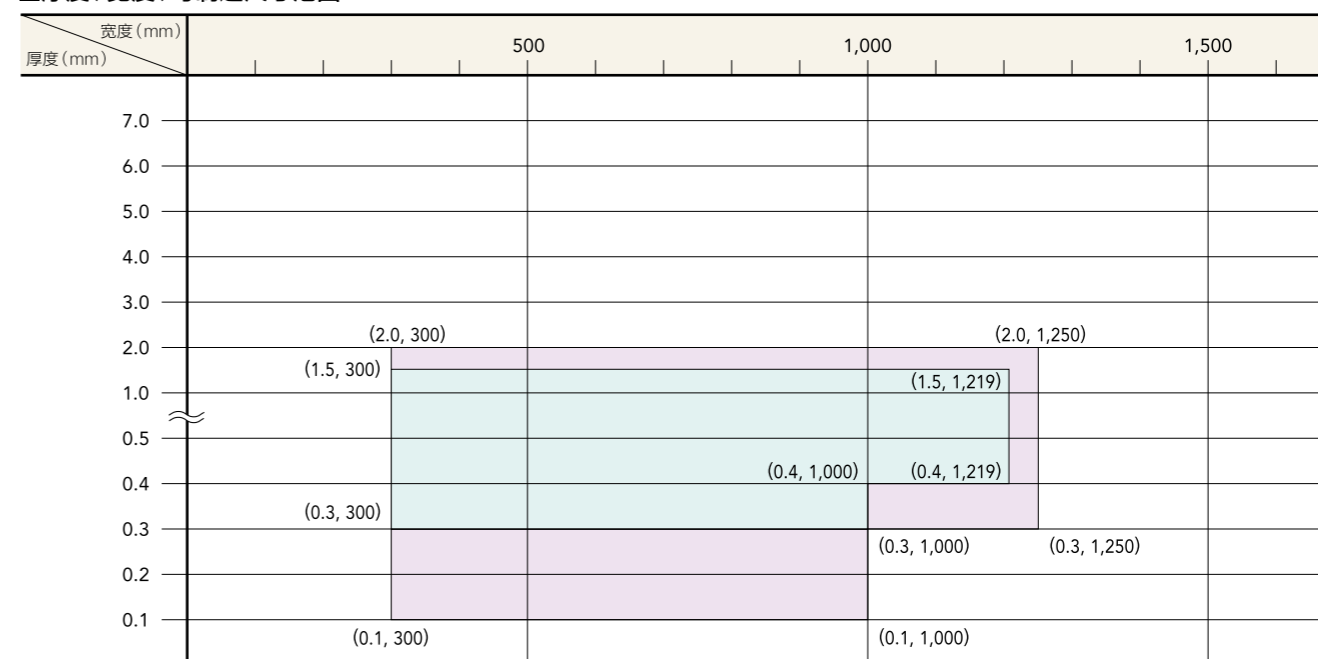


可制造范围 规格、交货期等协商范围

SUS430的BA钢板

■厚度、宽度、可制造尺寸范围

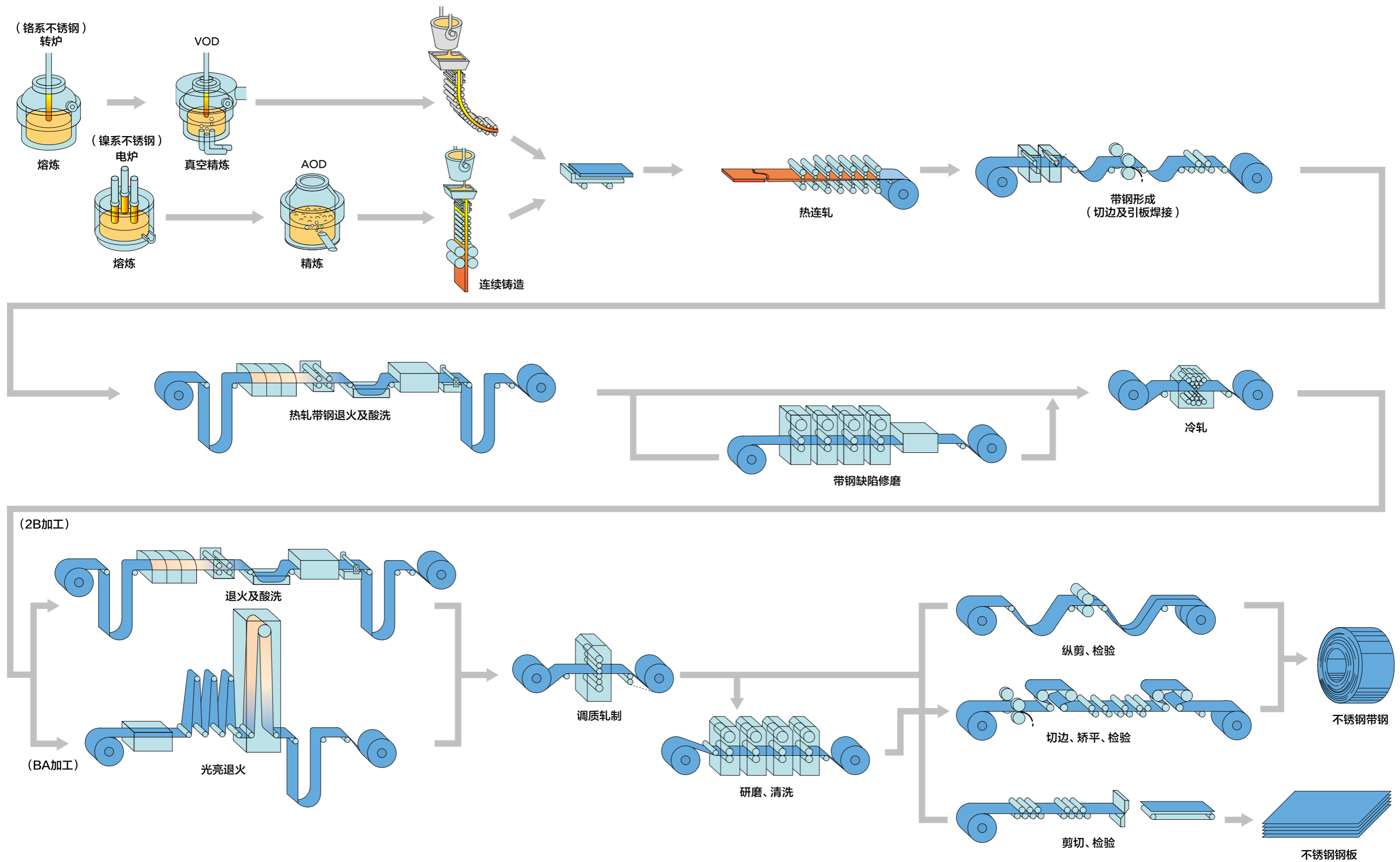
最大长度8,000mm



可制造范围 规格、交货期等协商范围

制造工序

采用最先进的设备制造。通过严格检查进行品质管理。



不锈钢冷轧钢板

表面精加工

-JIS标准产品及本公司标准产品-

精加工	精加工方法和程度以及适用例
No. 1	热轧后进行退火和除鳞。适用于要求耐热性和耐蚀性的、光滑度无关紧要的工业用途，如化学储罐、航空加热器、汽轮机围带和管道。
No. 2D	冷轧后进行退火和酸洗。经过精加工的材料柔软、表面具有银白色光泽。由于具有致密的冷轧表面，No.2D精加工适用于深冲以及装配后可能会受到磨光或抛光的材料。适用于航空结构部件、屋顶排水沟和热交换器等用途。
No. 2B	光亮退火精加工通过在No.2D精加工后利用抛光轧辊进行的辅助照明处理来获得。最适用于不甚严格的深冲。即使在装配后，也容易进行抛光、因此，建议对于医疗器械、牛奶罐、烹调器具、餐具和结构部件等用途使用。
No. 3	较粗糙的抛光精加工(100-120号)。建议适用于要求表面半抛光精加工的用途，如牛奶装置的外套外表面和厨房调理台等。
No. 4	一般抛光精加工，通过No.2B精加工后的最后抛光剂150-180号来进行。提供均匀、富于魅力的外观。一般，No.4精加工的本产品原样被使用，但是如果需要，对此精加工可以附加更高等级的精加工。由于精加工清净又卫生，适用于牛奶和食品加工装置和医疗器械。
HL(发纹)	精加工成连续的擦伤线附加在No.4精加工。焊接后的修理简易进行，(发纹)因此适用于结构和类似用途。
BA(光亮退火)	通过利用惰性气氛(一般为氨裂化气)炉中的热处理以及冷轧后使用(光亮退火)抛光轧辊光线的冷处理，获得极其富于魅力的精加工。因为精加工富于魅力，BA精加工适用于各种装饰性项目以及在装配后要求保持表面魅力的用途。对于冲压和成形产品，能够提供带光泽的单纯磨光-抛光。
PB	通过利用特殊轧辊，带有独特抛光图案的精加工生产。适用于结构部件，医疗器械和家用电器等用途。
DF	通过利用特殊轧辊，表面上压轧出细微的凹凸模样，适用于为防止眩光装饰性的而要求无光泽精加工的用途。
压花	采用特殊的轧辊在钢板表面复制独特压花的材料。适合于建筑用材、厨房或普通家庭用器具等。

不锈钢冷轧钢板

重量表

以下所列为宽度1000mm×长度2000mm的定尺钢板重量。

厚度(mm)	SUS430	SUS304	SUS316	SUS410
0.2	3.08	3.17	3.19	3.10
0.3	4.62	4.76	4.79	4.65
0.4	6.16	6.34	6.38	6.20
0.5	7.70	7.93	7.98	7.75
0.6	9.24	9.52	9.58	9.30
0.7	10.8	11.1	11.2	10.8
0.8	12.3	12.7	12.8	12.4
0.9	13.9	14.3	14.4	14.0
1.0	15.4	15.9	16.0	15.5
1.2	18.5	19.0	19.2	18.6
1.5	23.1	23.8	23.9	23.2
2.0	30.8	31.7	31.9	31.0
2.3	35.4	36.5	36.7	35.6
2.5	38.5	39.6	39.9	38.8
3.0	46.2	47.6	47.9	46.5
3.2	49.3	50.8	51.1	49.6
4.0	61.6	63.4	63.8	62.0
5.0	77.0	79.3	79.8	77.5
6.0	92.4	95.2	95.8	93.0
基本重量 (kg/mm/m ²)	7.70	7.93	7.98	7.75

(kg)

标记、包装

● 标记实例

■ 钢板

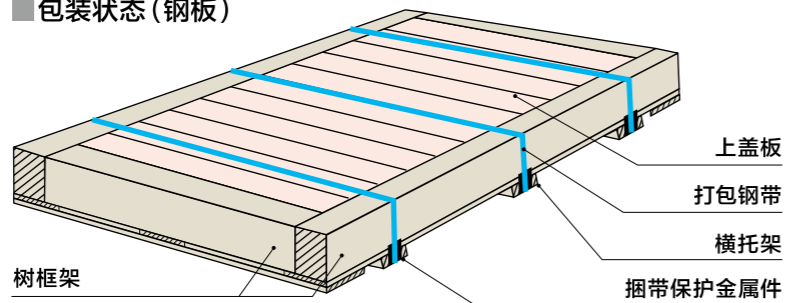
COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEETS		SHEETS		106	
SPEC: SUS304		FINISH: BA			
SIZE: 0.8 X 4' X 8'					
N.M. (ACT.): 1,971KG		G.M. (ACT.): 2,120KG			
INSPECTION NO.: 31-A3874		CASE NO.: 0000001		CAST NO.: E32880	
NIPPON STEEL CORPORATION			YAMAGUCHI WORKS (HIKARI)		G2
			MADE IN JAPAN		

■ 带钢

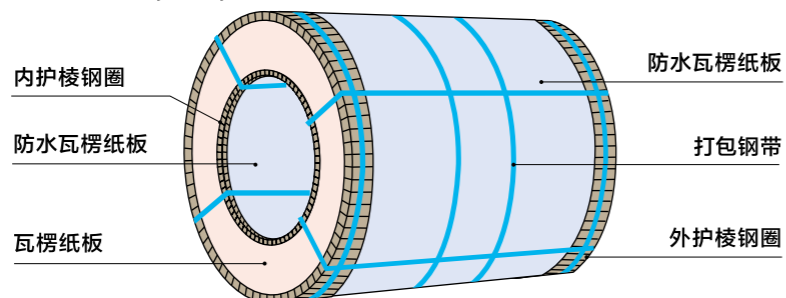
COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET IN COIL		SHEET IN COIL			
SPECIFICATION: SUS304		FINISH: NO. 2B			
SIZE: 0.5 X 1000.0 X C					
NET MASS (ACT.): 4,321KG		GROSS MASS (ACT.): 4,362KG		COILS: 1	
INSPECTION NO.: 31-40139		CASE NO.: 0000001		CAST NO.: E32764	
NIPPON STEEL CORPORATION			YAMAGUCHI WORKS (HIKARI)		
			MADE IN JAPAN		

● 包装实例

■ 包装状态 (钢板)



■ 包装状态 (带钢)



使用注意事项

如果处理和和使用方法不当, 则不能充分发挥不锈钢钢板的特点, 因此请在使用中注意以下事项。

● 保管、装卸

- 1 在运输、装卸过程中遇水是产生锈蚀的原因。因此请严格注意在雨中装卸和海水浸湿问题。另外, 也不适于在高湿度、有硫酸气体气氛中保管。建议在干燥、清洁的室内进行保管。
- 2 当包装纸破损时, 请及时予以修补。

⚠ 警告

- 发生带钢倾倒、滚动和钢板垮塌是很危险的。在保管等时, 请确保稳定的状态, 以不至于发生带钢倾倒、滚动和钢板垮塌等事故。

● 处理

- 1 用手直接去搬运裸板, 会发生划伤。因此用手搬运时, 请戴上橡胶手套等, 在处理过程中一定要慎重。

⚠ 警告

- 为使用带钢而除去 (切断) 维持带钢状态的包装带 (钢条) 时, 操作请在当带钢端部弹起或即使带钢向外突然扩张时也安全和没有问题的位置进行。
- 由于带钢是将直条的带带钢绕而成的, 因此当用于保持其带钢状态的捆包带等外力消失, 带钢的端部成为自由状态时, 带钢会因要恢复直条状态而弹起。另外有时还可能由于其结果使带钢变松, 带钢外径急剧向外扩张。此时有可能伤及该带钢附近的人或物, 因此应充分注意。

订货指南

只有根据使用条件、设计条件和加工条件等来选择不锈钢钢板的最佳钢种, 才能发挥其特点。请向本公司有关部门咨询后再进行订货。

● 在订货时

- 请尽可能详细地提供如下各项内容。
- 1 钢板的规格: 钢种、加工方法、厚度、宽度、长度、数量等
 - 2 使用用途和加工条件: 使用用途、使用地点、使用条件、焊接和弯曲加工条件等。
 - 3 交货期。

● 关于技术服务

有关不锈钢薄板的选择和使用方法等技术上的咨询和商谈, 可直接与本公司或贵公司附近的分公司、营业所直接联系。我们将在丰富的研究、经验和实际业绩的基础上, 提供合理的技术服务。

M E M O
