



www.nipponsteel.com
www.nipponsteel.com/product/stainless/nssc/campaigns/duplex/

日本製鉄株式会社

〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号
Tel: 03-6867-4111 Fax: 03-6867-5607

DUPLEX STAINLESS STEEL 日本製鉄 二相ステンレス鋼
S013_01_202603f

© 2025, 2026 NIPPON STEEL CORPORATION 無断複写転載禁止



STAINLESS
STEEL

DUPLEX
STAINLESS STEEL

日本製鉄 二相ステンレス鋼

EXPERIENCE
KNOWLEDGE
INNOVATION

DUPLEX



NET ZERO
NIPPON STEEL
Green Transformation
Initiative

日本製鉄株式会社

NSSC DUPLEX

Stainless Steel

INDEX

P_03-04	日本製鉄独自二相ステンレス鋼の特長
P_05	二相ステンレス鋼のラインナップ
P_06	物理的性質/機械的性質
P_07-08	日本製鉄の独自二相ステンレス鋼
P_09-12	二相ステンレス鋼の特性
P_13-16	適用事例
P_17	使用上の注意点
P_18	適合規格
P_19-20	主な仕様



Real Innovation

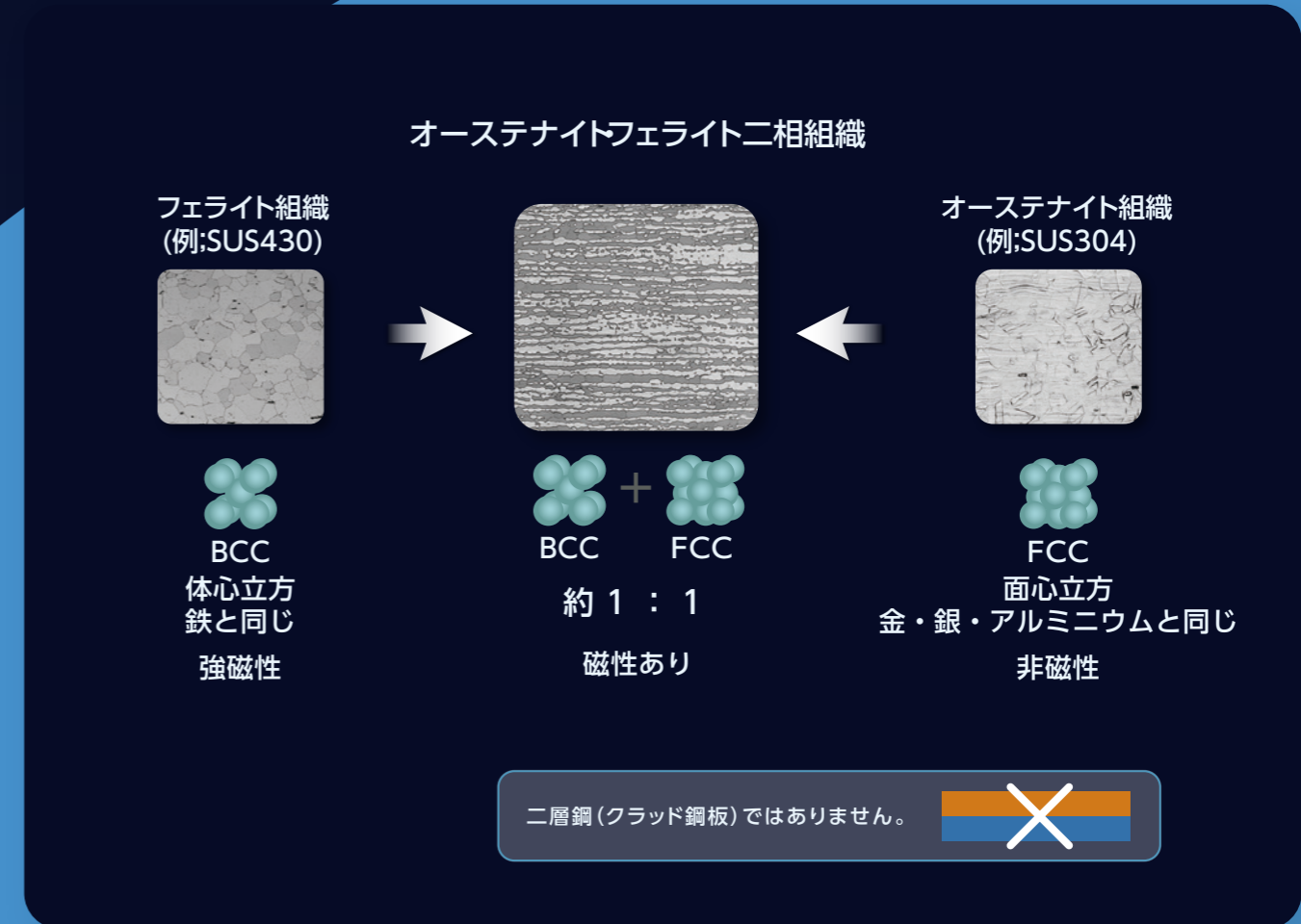
とことん使う側の目線で開発した最先端の素材
それを活かす創造力との融合は、社会に新しい価値を加えます

【ご注意とお願い】「NSSC」は日本製鉄株式会社の登録商標です。本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

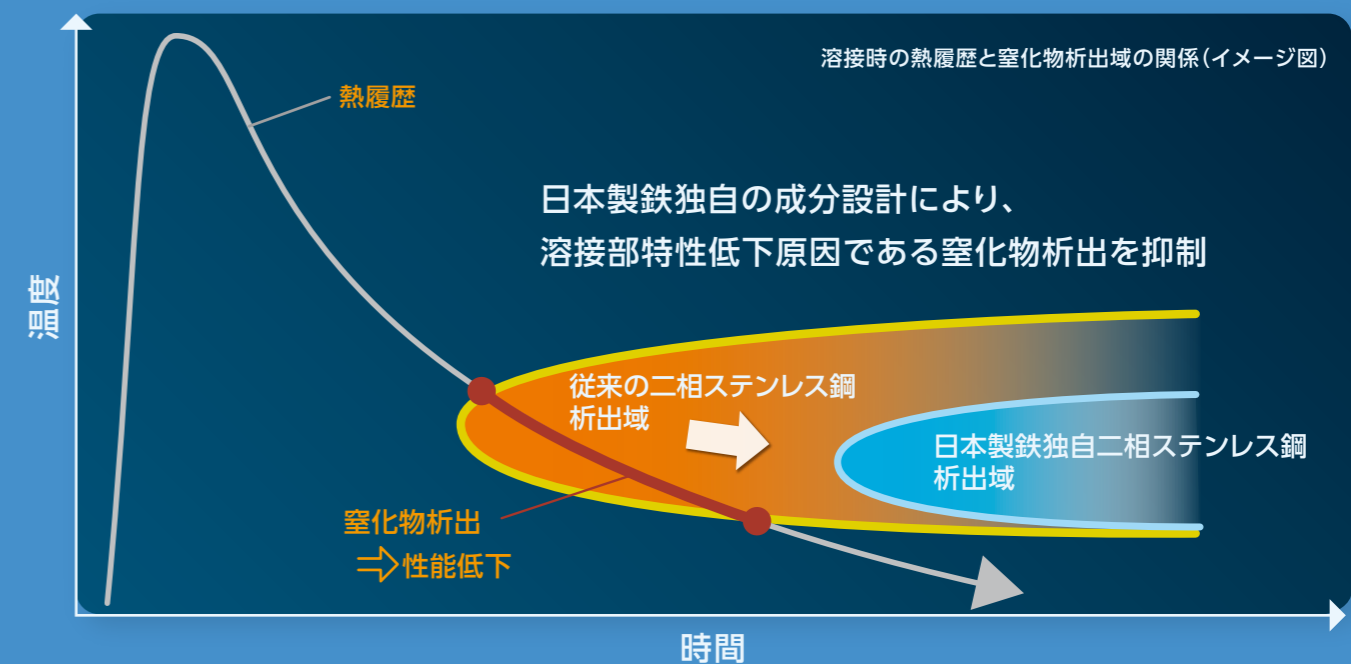
日本製鉄独自二相ステンレス鋼は 溶接性の大幅改善を実現しました!! ※



※ 従来二相ステンレス鋼比較

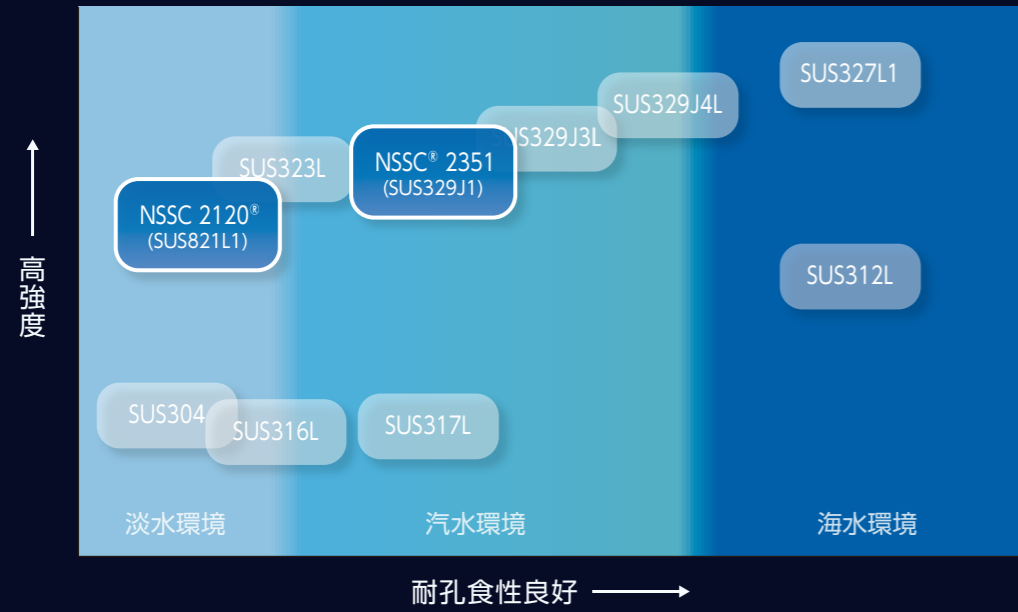


日本製鉄独自二相ステンレス鋼は溶接施工性を大幅に改善※



二相ステンレス鋼のラインナップ

省資源のリーン系から、海水にも耐えられるスーパー系までメニューを取り揃え、使用環境に応じた最適な鋼種選定が可能です。



分類	NSSC規格/ JIS規格	ASTM規格 (UNS)	主な化学成分(wt%)	PREN ^{*1)}	CI ^{*2)}	提供可能 品種
リーン二相鋼	NSSC 2120* (SUS821L1)	S82122 ^{*3)}	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-0.17N	25	26	板、棒
	SUS323L	S32304	23Cr-4Ni-0.15N	27	27	板、棒
汎用二相鋼	NSSC 2351 (SUS329J1)	—	23Cr-5Ni-1Mo-0.17N	30	32	板、棒
	SUS329J3L	S31803 S32205	22Cr-5Ni-3Mo-0.15N	34	38	板、棒
	SUS329J4L	S31260	25Cr-6Ni-3Mo-0.15N	36	41	板、棒
スーパー二相鋼	SUS327L1	S32750	25Cr-7Ni-4Mo-0.28N	42	49	板、棒
オーステナイト系	SUS304	S30400	18Cr-8Ni-低N	19	19	板、棒
	SUS316L	S31603	18Cr-12Ni-2.5Mo-低C-低N	26	28	板、棒
	SUS317L	S31703	18Cr-12Ni-3.5Mo-低C-低N	30	32	板、棒
	SUS312L	S31254	20Cr-18Ni-6Mo-0.2N	43	50	板

*1) PREN= Cr%+3.3xMo%+16N% (耐孔食指数)
 *2) CI=Cr%+4.1Mo%+27N% (耐すき間腐食指数)
 *3) S82122は板のみ

物理的性質(参考値)

分類	NSSC規格/ JIS規格	密度 (g/cm ³)	縦弾性係数 (kN/mm ²)	比熱 (kJ/kg/°C)	比電気抵抗 (10 ⁻⁸ Ωm)	熱伝導率 (W/m/°C)	線膨張係数 (×10 ⁻⁶ /°C)
リーン二相鋼	NSSC 2120* (SUS821L1)	7.80	200	0.5	80	16.0	13.7
	SUS323L	7.80	200	0.5	80	16.0	13.0
汎用二相鋼	NSSC 2351 (SUS329J1)	7.80	200	0.5	80	15.2	13.1
	SUS329J3L	7.80	200	0.5	80	12.5	13.7
	SUS329J4L	7.80	200	0.5	80	13.4	13.4
スーパー二相鋼	SUS327L1	7.80	200	0.5	80	14.0	13.0
オーステナイト系	SUS304	7.93	193	0.5	72	16.3	17.3
	SUS316L	7.98	193	0.5	74	16.3	16.0

*1) 密度はJIS規格を引用
 出典：二相ステンレス鋼加工マニュアル(IMOA)
 二相ステンレス鋼の上手な使い方(日本材料学会)
 NSSC 2120*, NSSC 2351は、当社での測定例による

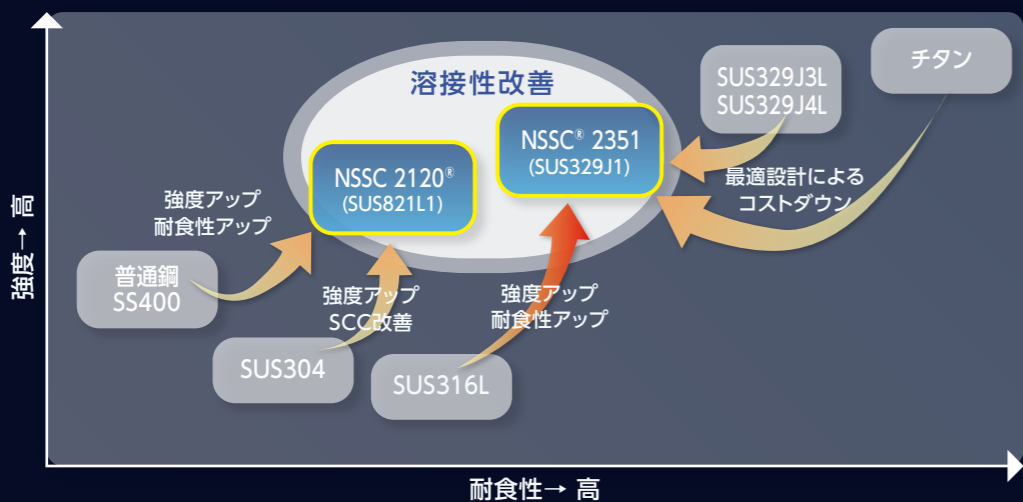
機械的性質(参考値)

分類	NSSC規格/ JIS規格	仕上	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HV
リーン二相鋼	NSSC 2120* (SUS821L1)	2B	1.5	570	792	31	256
		2B	3.0	544	759	35	244
汎用二相鋼	NSSC 2351 (SUS329J1)	2B	1.5	613	830	29	264
		2B	3.0	608	809	31	255
スーパー二相鋼	SUS327L1	2B	1.5	641	867	28	277
		2B	1.5	686	868	25	293
		2B	1.5	725	955	26	313
オーステナイト系	SUS304	2B	1.5	300	654	56	170
		2B	1.5	281	561	53	143

日本製鉄の独自二相ステンレス鋼

高強度・高耐食を活かし、汎用ステンレス鋼、他素材からのVEが可能

NSSC 2120®, NSSC® 2351の位置づけ



NSSC 2120®

- 1 耐食性はSUS304同等以上
- 2 耐SCC性はSUS304を凌駕
- 3 高強度を活かし、薄肉軽量化設計可能
- 4 普通鋼からの切替で、コストアップを抑制しながらライフサイクルコスト改善

NSSC® 2351

- 1 耐食性はSUS316L以上
- 2 耐SCC性はSUS316Lを凌駕
- 3 SUS316L代替で薄肉軽量化設計とともに、ライフサイクルコスト改善可能
- 4 高グレード素材からの切替(オーバースペック回避)で大幅なコストダウン可能



適用のご提案

- 河川施設
 - 淡水環境 NSSC 2120®
 - 汽水環境 NSSC® 2351
- 建築・土木
 - 内陸環境 NSSC 2120®
 - 海浜環境 NSSC® 2351
- タンク等工場設備
 - SUS304使用設備 NSSC 2120®
 - SUS316L使用設備 NSSC® 2351

※完全な海水環境には、SUS329J4Lやスーパー二相鋼SUS327L1を推奨します。

NSSC 2120®, NSSC® 2351の溶接施工性

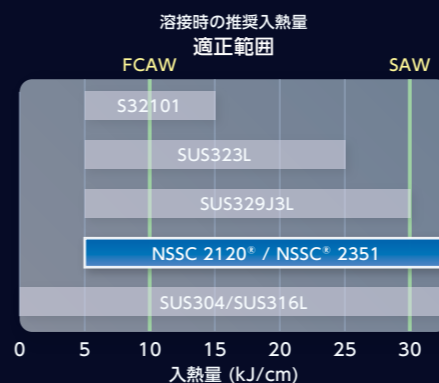
大入熱溶接が可能

NSSC 2120®, NSSC® 2351の推奨入熱量は、従来の二相ステンレス鋼より広く、大入熱溶接が可能。

大入熱溶接により

溶接効率が大幅に向上します

大入熱溶接であるSAWが適用できるため、効率的な溶接が可能(通常溶接2倍以上)となり、特に大型建造物の施工に最適です。



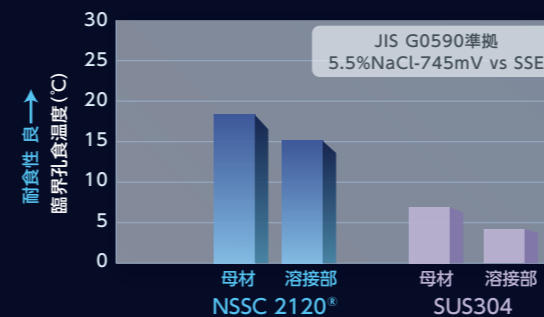
溶接方法	開先形状 積層要領	断面マクロ 写真	パス数	溶接入熱 kJ/cm	適用可否 NSSC 2120® NSSC® 2351
通常溶接 FCAW フラックス コールド アーク溶接			8	10	○
大入熱溶接 SAW サブマージ アーク溶接			4	35	○



NSSC 2120®, NSSC® 2351の溶接部耐食性

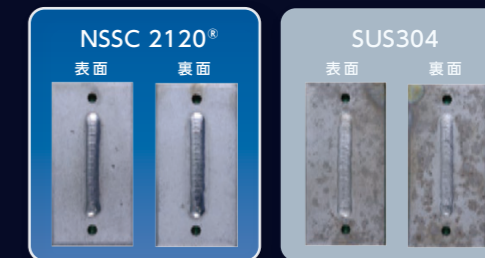
NSSC 2120®の溶接部耐食性はSUS304溶接部と同等以上

中性高塩分環境での耐食性
(臨界孔食温度)



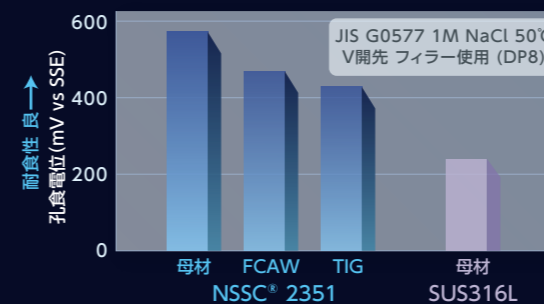
暴露試験結果

山口県海岸/海から約30mに1年間暴露
中央部にTIG溶接後、酸洗



NSSC® 2351の溶接部耐食性はSUS316L溶接部と同等以上

母材および溶接部の孔食電位例



塩化第二鉄腐食試験結果

JIS G 0578-B 72h 15°C TIG溶接 3mmt V開先 2pass Arシールド
フィラー使用(YM-DP8/2351, YM-316L/316L)



二相ステンレス鋼の特性

高強度を活かした薄手軽量化が可能 ※イメージ図



高強度

機械的性質の代表例

製品種類	JISZ2201(14号)	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²
NSSC 2120®全ネジ		600	801
SUS304全ネジ		486	643

設計基準強度の比較

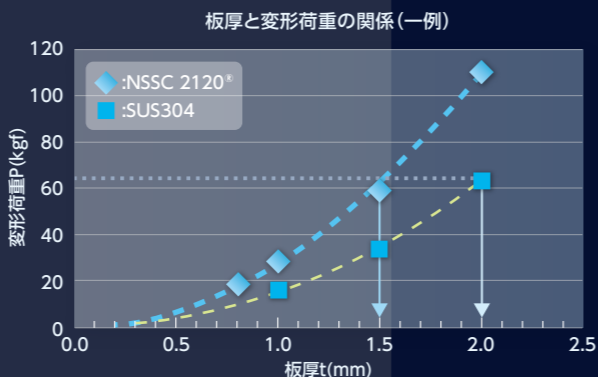
【設計強度】※耐力設計の場合

NSSC® 2351	400N/mm ²
NSSC 2120®	400N/mm ²
SMA490	355N/mm ²
SM490	315N/mm ²
SS400	235N/mm ²
SUS304	205N/mm ²
SUS316L	175N/mm ²

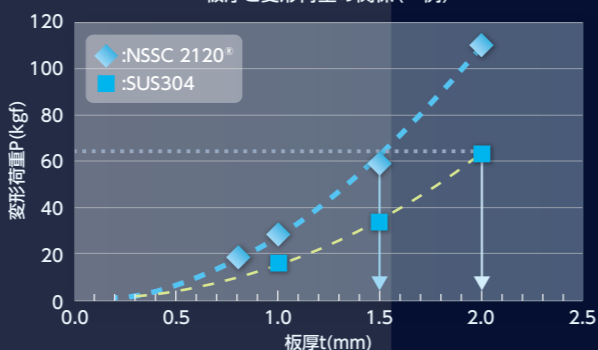
高強度

曲げ試験における減肉可能性(試算)

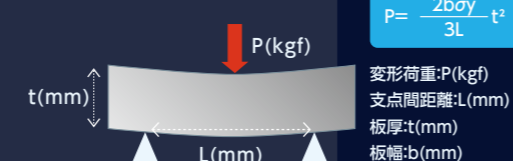
対SUS304比、25%板厚削減可能



板厚と変形荷重の関係(一例)



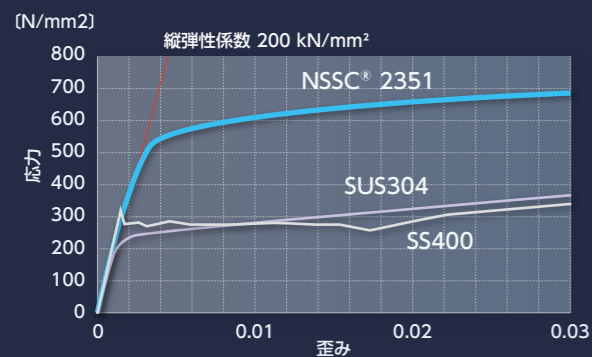
計算前提(3点曲げ)



$$P = \frac{2b\sigma_y}{3L} t^2$$

変形荷重:P(kgf)
支点間距離:L(mm)
板厚:t(mm)
板幅:b(mm)

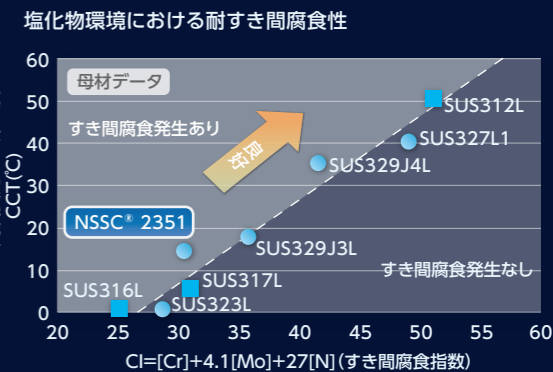
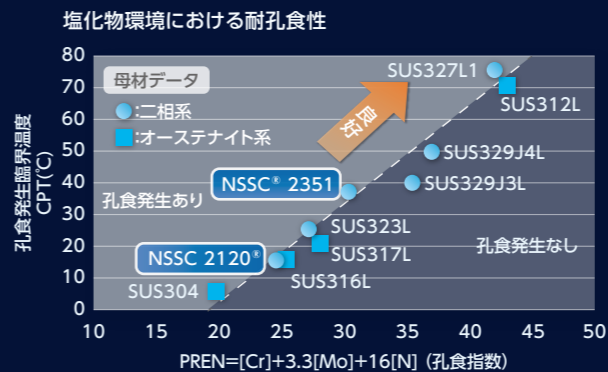
【応力-歪み曲線】



縦弾性係数 200 kN/mm²

高耐食

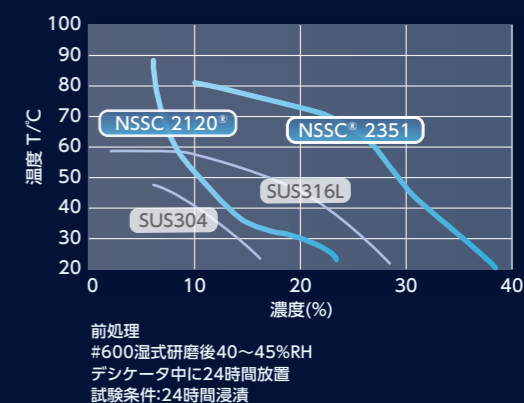
豊富な鋼種バリエーション



暴露試験 東南アジア海上での1年間暴露結果



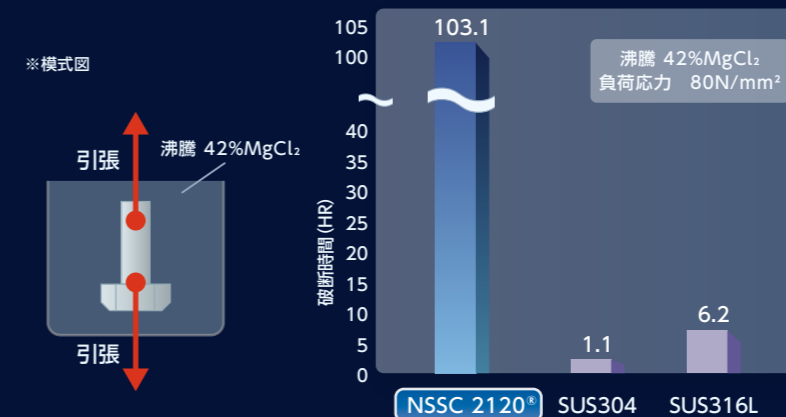
耐硫酸適用限界(≤0.1mm/y)



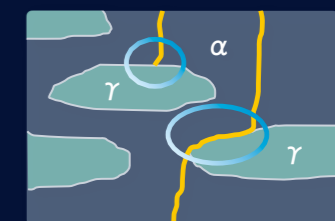
優れた耐応力腐食割れ性(耐SCC性)

二相ステンレス鋼は同クラスのオーステナイト系ステンレス鋼と比較して塩化物環境における耐応力腐食割れ(耐SCC)性に優れています。

高耐食



耐SCC性向上メカニズム
割れの先端部がαγ界面で分岐する事が確認されています。



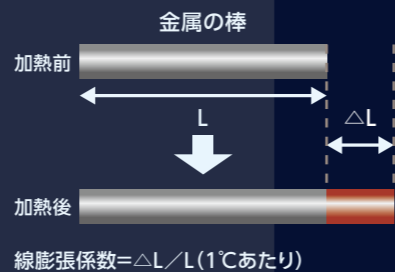
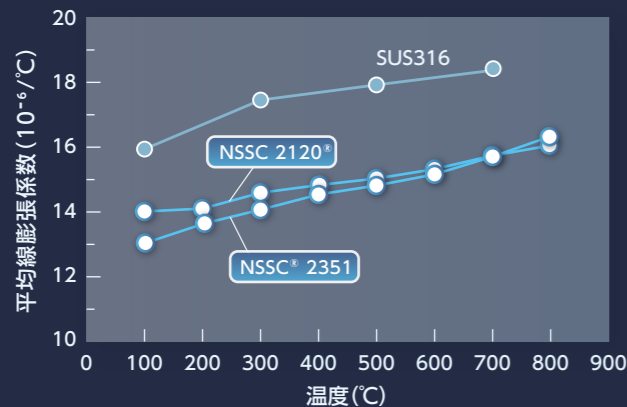
α=フェライト相
γ=オーステナイト相

二相ステンレス鋼の特性

熱ひずみの緩和

オーステナイト系と比較して線膨張係数が低く、熱ひずみが問題となる設備の長寿命化が期待できます。

低熱膨張

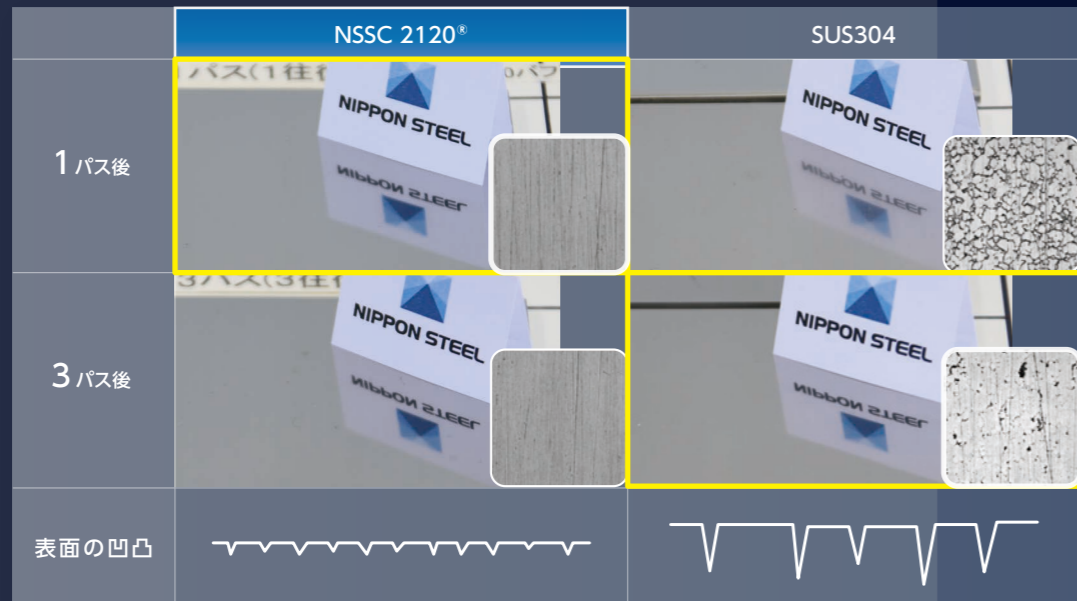


良好な研磨性

NSSC 2120*の1パス後とSUS304の3パス後の仕上りがほぼ同等 (黄枠) で研磨性に優れ、研磨工数の削減が可能です。

研磨性

研磨条件
 研磨前素材: 冷延3.0mm No.2B仕上げ
 研磨粉: #400アルミナ系パウダー
 研磨条件: パフ径400mm、回転数2000rpm、材料移動速度286mm/秒



酸洗後の素材表面に見られる粒界の深さの差がパフ研磨性に影響すると推定

価格安定性

価格変動が大きく高価なNiやMoを大幅に削減しました。

省資源

主要成分の比較

	SUS304	NSSC 2120*	SUS316L	NSSC 2351
Ni	8%	2%	12%	5%
Mo	0%	0%	2.5%	1%
Cr	18%	21%	18%	23%

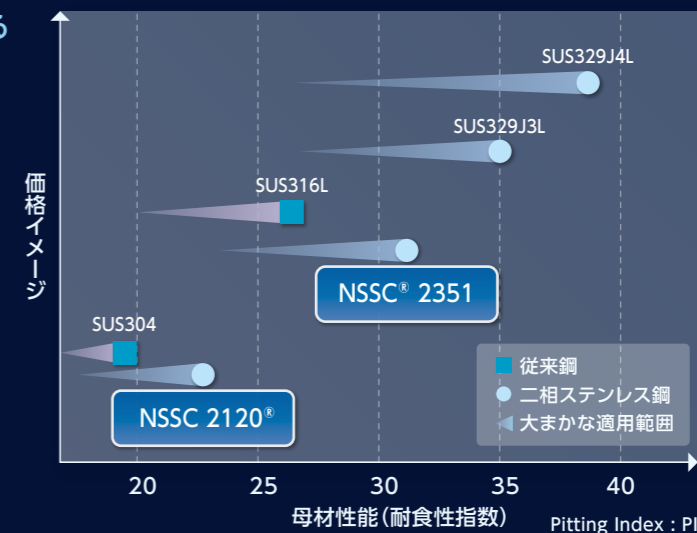
レアメタルの価格変動グラフ



二相ステンレス鋼適用によるコストダウン

NSSC 2120*とNSSC 2351は同クラスの従来鋼との比較で、高いコストパフォーマンスを実現しています。

省資源



適用事例



高強度 高耐食

01

- 01. 人道橋 (SUS821L1)
- 02. 「NSスマート検査路」(SUS821L1)
NETIS登録番号 HK-200018-A
- 03. 水中梁 (SUS821L1)
二相ステンレス鋼 ボルト(NSSC 2120*)
NETIS登録番号 CG-200011-A
- 04. ダム放流設備(SUS821L1)



高強度 高耐食

02



高強度 高耐食

03



高強度

04

- 05. 除塵機 (SUS821L1)
- 06. 排水樋門 (SUS323L)
- 07. 耐海水スクリーン (SUS327L1)
- 08. 防潮堤陸閘門 (SUS821L1)
- 09. メガソーラー架台 (SUS821L1)
- 10. スプレードライヤー (SUS821L1)



高強度 高耐食

05



高強度

06



高強度 高耐食

07



高強度 高耐食

08



高強度 高耐食

09



高強度 高耐食

10



適用事例

- 11. 高潮対策水門 (SUS323L)
- 12. 一般貨物船カーゴホールド (SUS821L1)
- 13. 円筒型タンク (SUS821L1)
- 14. 鋼製配水池 (SUS329J4Lなど)
- 15. 食品タンク (SUS329J1)
- 16. サニタリータンク (SUS821L1、SUS329J1など)

- 17. 殺菌トレー (SUS821L1)
- 18. ホームドア筐体 (SUS821L1)
- 19. 災害用防災倉庫 (SUS821L1など)
(ボルトナット・ワッシャー含む)
二相ステンレス鋼 全ネジボルト (NSSC 2120*)
NETIS登録番号 CG-200011-A
- 20. トラック架台 (SUS821L1、SUS329J1)
- 21. 高層マンションバルコニー手摺
「スカイプレックス」 (SUS821L1)
- 22. パイプ (SUS821L1)
- 23. プール (SUS821L1)



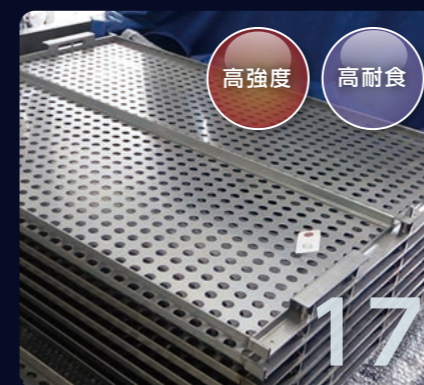
高強度 高耐食

11



高強度 高耐食

12



高強度 高耐食

17



高強度 低熱膨張

18



高強度 高耐食

19



高強度 高耐食

13



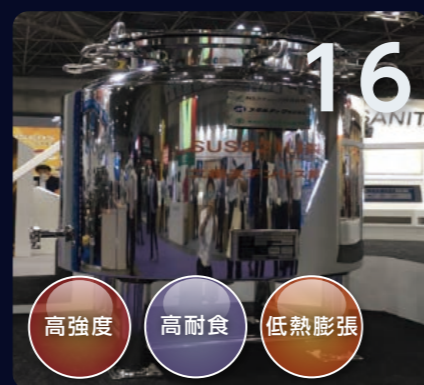
高耐食

14



高強度 高耐食 低熱膨張

15



高強度 高耐食 低熱膨張

16



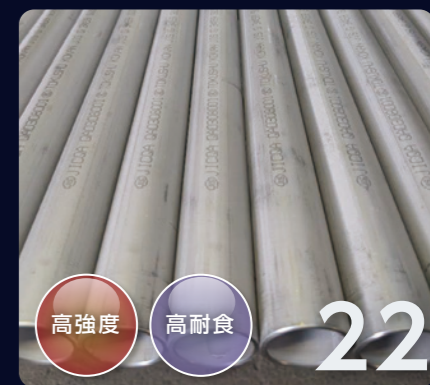
高強度 高耐食

20



高強度

21



高強度 高耐食

22



高強度 高耐食

23

使用上の注意点

(1)加工

- ・高強度のため、加工性はオーステナイト系同等ではありません。
- ・絞り加工はオーステナイト系同等形状まで可能ですが、変形荷重が約10%ほど高いため、設備能力の確認と金型・潤滑条件などの調整が必要な場合があります。
- ・曲げ加工はスプリングバックが大きいため、調整が必要です。
- ・切削性、穴明け性はオーステナイト系同等以上です。

(2)溶接

- ・当社独自二相ステンレス鋼は、溶接性を大幅に改善しており、おおよそオーステナイト系と同等条件で溶接可能です。
- ・ただし、溶接材料は専用材料を推奨しています。溶接材料を使用しない溶接も可能ですが、溶接部特性の事前確認が必要です。

(3)推奨使用温度

- ・推奨使用温度範囲は-50~300℃とオーステナイト系(-196~850℃)より狭いです。

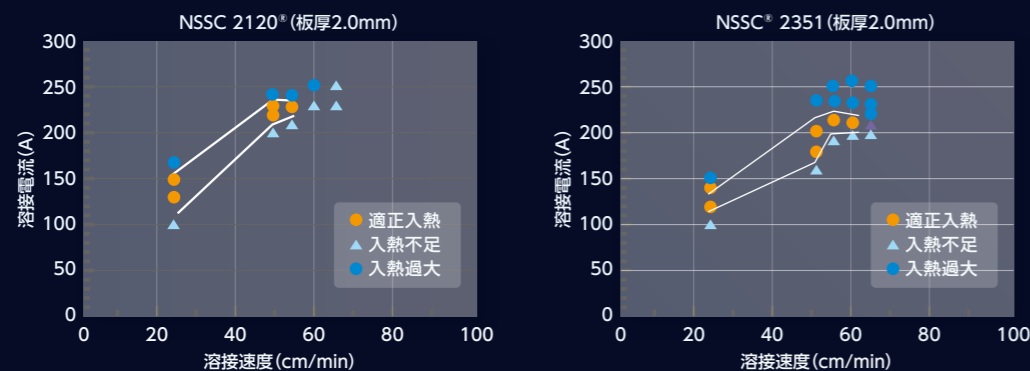
二相ステンレス鋼の溶接施工時の注意点

1. 炭素化合物の析出や組織変化を抑制するために過大・過小な溶接入熱を避けて下さい。
2. パス間温度を100~150℃以下に抑えて下さい。
3. 水素による低温割れの可能性があるため、シールドガスへのH₂使用は避けて下さい。
4. 溶接スケールを完全に除去して下さい。

普通鋼及び異なるステンレス鋼の溶接材料

	リーン二相鋼		汎用二相鋼		スーパー二相鋼
	NSSC 2120* SUS821L1 SUS323L	共材系(リーン二相鋼) Type2209	NSSC* 2351 SUS329J1 SUS329J3L	SUS329J4L	SUS327L1
リーン二相鋼	NSSC 2120* SUS821L1 SUS323L	共材系(リーン二相鋼) Type2209	TYPE2209	TYPE2209	TYPE2209
汎用二相鋼	NSSC* 2351 SUS329J1 SUS329J3L	TYPE2209	TYPE2209	TYPE2594	共材系(スーパー二相鋼)
	SUS329J4L	TYPE2209	TYPE2594	TYPE2594	共材系(スーパー二相鋼)
スーパー二相鋼	SUS327L1	TYPE2209	共材系(スーパー二相鋼)	共材系(スーパー二相鋼)	共材系(スーパー二相鋼)
オーステナイト ステンレス鋼	SUS304	TYPE2209 309L/309 309LMo/309Mo	TYPE2209 309LMo/309Mo	TYPE2209 309LMo/309Mo	TYPE2209 309LMo/309Mo
	SUS316L	TYPE2209 309LMo	TYPE2209 309LMo	TYPE2209 309LMo	TYPE2209 309LMo
普通鋼 低合金鋼	SS400 SM490 その他	TYPE2209 309L/309 309LMo/309Mo	TYPE2209 309L/309 309LMo/309Mo	TYPE2209 309L/309 309LMo/309Mo	TYPE2209 309L/309 309LMo/309Mo

TIG溶接適正条件例



適合規格・その他公的規格

NETIS登録番号 QS-120023-VE

NSSC 2120®をNETIS登録

NSSC 2120®とS32304(SUS323L)はステンレス鋼材として初めて国土交通省の新技術情報提供システムNETISに登録されました。

QS-120023-VE 省合金二相ステンレス鋼(NSSC 2120®, S32304(SUS323L))

M-650 ED.4

NORSOK認証(厚板製品)

海洋構造物適合鋼として下記の二相ステンレス鋼の認証を取得しています。

S31803 (MDS D45)

S32205 (MDS D45)

S32750 (MDS D55)

提供可能な公的規格製品の種類の記号及びそれらが記載されている圧力容器の規格

【製品規格】

※印は特認を取得

区分	リーン二相鋼		汎用二相鋼			スーパー二相鋼
JIS G 4304 : 熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯	○	○	○	○	○	○
JIS G 4305 : 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯	SUS821L1	SUS323L	SUS329J1	SUS329J3L	SUS329J4L	SUS327L1
JIS G 4303 : ステンレス鋼棒	○	○	○	○	○	○
JIS G 4308 : ステンレス鋼線材					○ SUS329J4L	
NK船級規格	○ KSUS821L1 NSSC 2120**		○ KSUS329J1 NSSC* 2351*	○ KSUS329J3L		
ASTM A240/A240M : Standard Specification for Chromium and Chromium-Nickel Stainless Steel Plate, Sheet, and Strip for Pressure Vessels and for General Applications	○ S82122	○ S32304		○ S31803 S32205		○ S32750

【圧力容器の規格】

JIS B 8265 : 圧力容器の構造 — 一般事項 (安全係数 4) JIS B 8267 : 圧力容器の設計 (安全係数3.5)	○	○	○	○	○	○
	SUS821L1	SUS323L	SUS329J1	SUS329J3L	SUS329J4L	SUS327L1

受賞

NSSC 2120®
第6回ものづくり日本大賞
経済産業大臣賞を受賞

主な仕様

熱延厚板(4Hi)

分類	規格名	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ	
					HB	HRC
リーニ二相鋼	NSSC 2120*	≥400	≥600	≥30	≤290	≤32
	SUS821L1	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32
	SUS323L	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32
汎用二相鋼	NSSC* 2351	≥400	≥600	≥25	≤277	≤29
	SUS329J1	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29
	SUS329J3L	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32
	SUS329J4L	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32
スーパー二相鋼	SUS327L1	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32
オーステナイト系	SUS304	≥205	≥520	≥40	≤187	-
	SUS316L	≥175	≥480	≥40	≤187	-
	SUS317L	≥175	≥480	≥40	≤187	-
	SUS312L	≥300	≥650	≥35	≤223	-

冷延鋼板

分類	規格名	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ		
						HB	HRC	HV
リーニ二相鋼	NSSC 2120*	<3.0	≥500	≥700	≥25	≤290	≤32	≤320
		≥3.0	≥400	≥600	≥30	≤290	≤32	≤320
	SUS821L1	≤2.0	≥400	≥600	≥20	≤290	≤32	≤310
		>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
		SUS323L	≤2.0	≥400	≥600	≥20	≤290	≤32
>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310		
汎用二相鋼	NSSC* 2351	<2.0	≥400	≥600	≥20	≤302	≤32	≤320
		≥2.0	≥400	≥600	≥20	≤277	≤29	≤292
	SUS329J1	-	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29	≤292
	SUS329J3L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
	SUS329J4L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
スーパー二相鋼	SUS327L1	-	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32	≤330
オーステナイト系	SUS304	-	≥205	≥520	≥40	≤187	-	≤200
	SUS316L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS317L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS312L	-	≥300	≥650	≥35	≤223	-	≤230

熱延鋼板

分類	規格名	板厚 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ		
						HB	HRC	HV
リーニ二相鋼	NSSC 2120*	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤320
	SUS821L1	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
	SUS323L	>2.0	≥400	≥600	≥25	≤290	≤32	≤310
汎用二相鋼	NSSC* 2351	<6.0	≥400	≥600	≥20	≤277	≤29	≤292
		≥6.0	≥400	≥600	≥25	≤277	≤29	≤292
	SUS329J1	-	≥390	≥590	≥18	≤277	≤29	≤292
	SUS329J3L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
	SUS329J4L	-	≥450	≥620	≥18	≤302	≤32	≤320
スーパー二相鋼	SUS327L1	-	≥550	≥795	≥15	≤310	≤32	≤330
オーステナイト系	SUS304	-	≥205	≥520	≥40	≤187	-	≤200
	SUS316L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS317L	-	≥175	≥480	≥40	≤187	-	≤200
	SUS312L	-	≥300	≥650	≥35	≤223	-	≤230

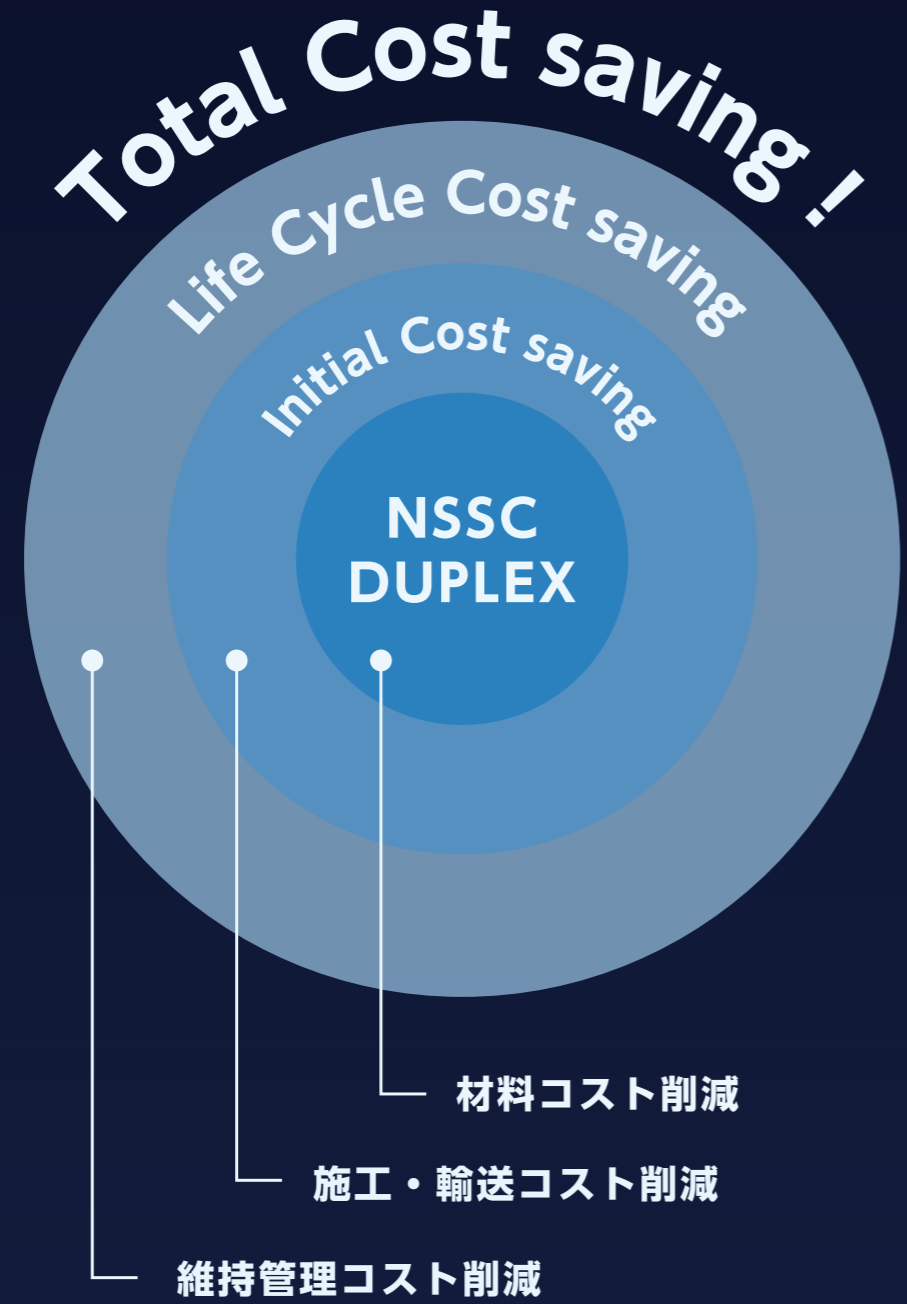
棒鋼用

分類	規格名/UNS	寸法 (mm)	0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)	硬さ		
							HB	HRC	HV
リーニ二相鋼	NSSC 2120*	≤φ75	≥400	≥600	≥25	≥40	≤290	≤32	≤310
	SUS821L1	≤φ75	≥400	≥600	≥25	≥40	≤290	≤32	≤310
	SUS323L	-	≥400	≥600	≥25	≥40	≤290	≤32	≤310
汎用二相鋼	SUS329J1	-	≥390	≥590	≥18	≥40	≤277	≤29	≤292
	SUS329J3L	-	≥450	≥620	≥18	≥40	≤302	≤32	≤320
	TYPE31803	-	≥450	≥620	≥18	≥40	≤302	≤32	≤320
	TYPE32205	-	≥450	≥620	≥18	≥40	≤302	≤32	≤320
	SUS329J4L	-	≥450	≥620	≥18	≥40	≤302	≤32	≤320
スーパー二相鋼	SUS327L1	≤φ50.8	≥550	≥800	≥15	≥40	≤310	≤32	≤330
		>φ50.8	≥515	≥760	≥15	≥40	≤310	≤32	≤330
溶接用	ER2209	-	-	-	-	-	-	-	-
オーステナイト系	SUS304	-	≥205	≥520	≥40	≥60	≤187	-	≤200
	SUS316L	-	≥175	≥480	≥40	≥60	≤187	-	≤200
	SUS317L	-	≥175	≥480	≥40	≥60	≤187	-	≤200



NSSC® Duplex series

日本製鉄独自二相ステンレス鋼で
トータルコストの削減を実現します!



STAINLESS STEEL



一步先の未来を創る
Creating the future one step ahead