

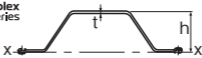
鋼矢板

鋼矢板は、形状・種類が豊富にそろっておりますので、設計条件や工事の方法に応じて最適の鋼矢板を使い分けることができ、きわめて経済的です。

鋼矢板製品は、SuMPO EPD で第三者検証を実施し、EPDを取得しました。



ハット形鋼矢板



断面性能

型式	寸法			鋼矢板1枚当たり				壁幅1m当り			
	有効幅 W mm	有効高さ h mm	厚さ t mm	断面積 cm ²	断面二次 モーメント cm ⁴	断面係数 cm ³	単位質量 kg/m	断面積 cm ² /m	断面二次 モーメント cm ⁴ /m	断面係数 cm ³ /m	単位質量 kg/m ²
NS-SP-10H	900	230	10.8	110.0	9,430	812	86.4	122.2	10,500	902	96.0
NS-SP-25H	900	300	13.2	144.4	22,000	1,450	113	160.4	24,400	1,610	126
NS-SP-45H	900	368	15.0	187.0	40,500	2,200	147	207.8	45,000	2,450	163
NS-SP-50H	900	370	17.0	212.7	46,000	2,490	167	236.3	51,100	2,760	186

品質

名称	規格記号	化学成分 (%)						炭素当量 (%) Ceq.
		C	Si	Mn	P	S	N	
溶接用熱間 圧延鋼矢板 JIS A 5523	SYW295	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.04以下	0.04以下	0.0060以下	0.44以下
	SYW390							0.45以下
	SYW430							0.46以下

注：炭素当量=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

名称	規格記号	降伏点 または耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	試験片	伸び %	シャルピー吸収エネルギー (J)			試験片および 試験片採取 方向	
						試験温度 (°C)	標準試験片			
							10×10mm	10×7.5mm		10×5mm
溶接用熱間 圧延鋼矢板 JIS A 5523	SYW295	295以上	450以上	1A号	18以上	0	43以上	32以上	22以上	Vノッチ 圧延方向
				14B号	24以上					
	SYW390	390以上	490以上	1A号	16以上					
				14B号	20以上					
	SYW430*	430以上	510以上	1A号	14以上					
				14B号	19以上					

注：当社のハット形鋼矢板の化学成分、機械的性質はJIS A 5523-2021に準拠しています。
N (窒素) は、JIS A 5523-2021 5.化学成分 表2の注に準じ全窒素量で表示します。
*NS-SP-10HのSYW430をご検討の際には、あらかじめご相談ください。

形状・寸法の許容差

項目	許容差	
全幅	+10mm -5mm	
高さ	±4%	
厚さ	10mm未満	±1.0mm
	10mm以上16mm未満	±1.2mm
	16mm以上	±1.5mm
長さ	+規定せず 0	
曲がり	長さ10m以下	全長 (m) ×0.12%以下
	長さ10mを超えるもの	(全長-10m) ×0.10%+12mm以下
反り	長さ10m以下	全長 (m) ×0.25%以下
	長さ10mを超えるもの	(全長-10m) ×0.20%+25mm以下
断面の直角切断差	幅の4%以下	
継手かん (嵌) 合角度	≥4°	

- 注：1. 当社のハット形鋼矢板の形状・寸法の許容差は、JIS A 5523-2021に準拠しています。
2. 曲がり、反りは、矢板壁に対して平行方向、反りは矢板壁に対して直角方向とします。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。