

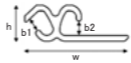
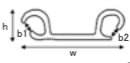


NSコネクター®

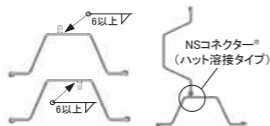
NSコネクター®は、平面配置における隅角部でのハット形鋼矢板同士（もしくはNS-SP-J同士）の連続性を確保する部材で、溶接タイプと溶接レスタイプ（ハット形鋼矢板用1種類、NS-SP-J用2種類）があります。施工可否については、別途お問合せ願います。

材質：JIS G 3106溶接構造用圧延鋼材（附属書JC：熱間押出形鋼の品質規定）、SM490A

溶接タイプ		溶接レスタイプ	
ハット形鋼矢板向け		SP-J向け	
			
ハット溶接タイプ	ハット非溶接タイプ	SPJタイプ	SPJ Zeroタイプ (近接施工用)

タイプ	寸法				製品長さ (m)	単位重量 (kg/m)
	全幅 w (mm)	断面高さ h (mm)	継手開口幅			
			b1 (mm)	b2 (mm)		
ハット溶接タイプ	51.7 (±1.3mm)	31.8 (±1.3mm)	26.9 (±1.3mm)	—	9.0	8.0
ハット非溶接タイプ	181.0 (±3.0mm)	60.8 (±2.0mm)	21.9 (±1.5mm)	22.3 (±1.5mm)	8.4	26.0
SPJタイプ	187.0 (±3.0mm)	64.3 (±2.0mm)	24.5 (±1.5mm)	25.8 (±1.5mm)	8.3	26.6
SPJZeroタイプ	201.5 (±3.0mm)	58.5 (±2.0mm)	21.0 (±1.5mm)	20.3 (±1.5mm)	7.8	27.8

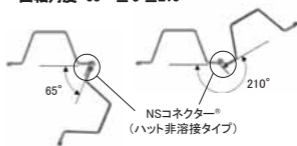
ハット溶接タイプ取付例



※ 継手嵌合角度 $\leq 4^\circ$ （ハット形鋼矢板と同等）

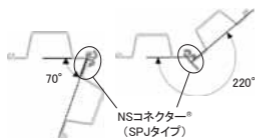
ハット非溶接タイプ設置例*

回転角度 $65^\circ \leq \theta \leq 210^\circ$



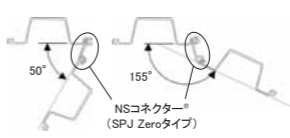
SPJタイプ設置例*

回転角度 $70^\circ \leq \theta \leq 220^\circ$



SPJ Zeroタイプ設置例*

回転角度 $50^\circ \leq \theta \leq 155^\circ$



(注*) 両側の継手で同様の角度付けが可能です。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。