

# 一般構造用角形鋼管

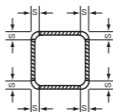
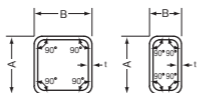
## 建築用材

### 一般構造用角形鋼管 日鉄建材 (株)

規格 JIS G 3466 (STKR400、490)

#### 寸法許容差

項目		おおよび寸法	寸法および角度の許容差
辺の長さ (A) (B)	角パイプ	100mm以下	±1.5mm
		100mmをこえるもの	±1.5%
	Uコラム		±1.5% (Max ±3mm)
各辺の平板 部分の凸凹	角パイプ	辺の長さ100mm以下	0.5mm以下
		辺の長さ100mmをこえるもの	辺の長さの0.5%以下
	Uコラム		辺の長さの0.5%以下
隣りあった平板部分のなす角度 (共通)			±1.5度
角部の寸法：S			3t以下
長さ	角パイプ		+規定せず 0
	Uコラム		+規定せず 0
曲り	角パイプ		全長の0.3%以下
	Uコラム		全長の0.1%以下
板厚 (t)	角パイプ	3mm未満	±0.3mm
		3mm以上	±10%
	Uコラム		±10%



備考 (共通)

- 厚さの許容差は溶接部を除く平板部分について適用します。
- 平板部分とは図のような斜線部分をいいます。

- 曲りの許容差は上下、左右の大曲りに適用します。備考 (共通)
- 断面形状の寸法及び角度を測定する位置は、角形鋼管の両端部を除く任意の点とします。

## 機械的性質

分類	記号	引張試験			試験片
		降伏点 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	
角パイプ	STKR400	245以上	400以上	23以上	5号
Uコラム	STKR490	325以上	490以上	23以上	5号

備考 ●厚さ8mm未満の角形鋼管の伸びの最小値は、厚さ1mmを減ずるごとに上表の伸びの値から1.5%を減じたものをJIS Z 8401 (数値の丸め方) により整数値に丸める。

## 化学成分

分類	記号	化学成分%				
		C	Si	Mn	P	S
角パイプ	STKR400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下
Uコラム	STKR490	0.18以下	0.55以下	1.50以下	0.040以下	0.040以下

#### ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。