

タフ定着工法 (タフヘッド)

共英製鋼 (株)

特長

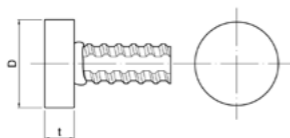
- (一財) 日本建築総合試験所の建築技術性能証明を取得 [GBRC性能証明 第00-06号 改4]。
- (一社) 建築構造技術支援機構の技術評価を取得 [SABTEC評価12-02R5]、[SABTEC評価17-02R2]。
- 接合部の定着配筋の簡素化による施工性の向上。
- 折曲げ定着より短い直線定着により、信頼性の高い定着が可能。
- グラウト注入など現場での取り付け作業が不要。
- 呼び名D13～D41、鋼種 SD295～SD490

タフヘッドの機械的性質

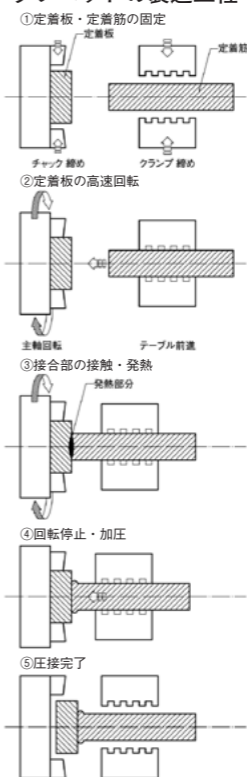
鉄筋の種類	材質	引張強さ(N/mm ²)
SD295～SD390	JIS G 4051 S45C・ S45C熱処理品	560以上
SD490	JIS G 4051 S45C	620以上

タフヘッドの寸法・形状 単位: mm

呼び名	外形寸法	
	定着板径 D	定着板 t
D13	32	11
D16	42	13
D19	50	16
D22	55	19
D25	65	22
D29	75	25
D32	80	28
D35	85	28
D38	95	32
D41	100	36



タフヘッドの製造工程



ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。