

ネジエーコングラウト継手 (USD685)

朝日工業 (株)

特長

- (一財)日本建築センターのA級継手性能評価を取得 [BCJ-評定-RC0332]。
- 簡単な技術指導を受ければ、誰でも施工が可能です。熟練工が不要で人手削減につながります。
- 大がかりな施工工具不要で高度な性能が得られ、作業性が向上します。
- 悪天候時でも(台風・大雨を除く)作業ができ、工期短縮につながります。
- 鉄筋先組工法を採用したRC構造物の高張力太径鉄筋を使用した柱、梁のジョイントなどに効力を発揮します。
- 呼び名D19～D51、鋼種SD490、USD590AB、USD685AB

ねじ節異形棒鋼(ネジエーコン)をカプラーと2つのロックナットにより機械的に接合し、空隙部に指定の無機グラウト材(ネジエーグラウトS)または、樹脂グラウト材(ネジエーエポグラウト)を充填固化させ、鉄筋を固定させるものです。

カプラー・ロックナットの機械的性質

カプラー及びロックナットの材質		適用鋼種	カプラー及びロックナットの機械的性質		
			降伏点(耐力) (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)
カプラー	JIS G 5503 オーステンパ球状黒鉛鋳鉄品 FCAD 1200-2	SD490	900以上	1200以上	2以上
		USD590A, USD590B USD685A, USD685B			
ロックナット	JIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材 S30C～S50C	SD490	390以上	570以上	10以上
		USD590A, USD590B USD685A, USD685B			

グラウト材の組成及び品質
(無機グラウト材)

組 成 (%)						
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	ig. loss
23～31	2.0～8.0	0.5～4.0	54～62	0.5～3.0	1.0～6.0	0.5～4.0
水グラウト比	20～24%		比表面積		3300cm ² /g以上	
簡易フロー値	100～230mm		比 重		2.90～3.20	
圧縮強度	80N/mm ² 以上(材齢7日)					

(樹脂グラウト材)

樹脂特性値 及び 硬化物特性値	樹脂特性値		
	項 目	主 剤	硬化剤
	組 成	変性エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン
	外 観	青色ペースト状	白色ペースト状
	比 重	1.4±0.2	1.4±0.2
	粘 度	70,000±30,000 (mPa・s)	70,000±30,000 (mPa・s)
チキソ比	3.0以上	5.0以上	
硬化物特性値			
項 目	試験方法	数 値	
圧縮強さ	JIS K 6911	80N/mm ² 以上	
圧縮弾性率	圧縮強さより	2.0×10 ⁴ N/mm ² 以上	
引張強さ	JIS K 6911	20N/mm ² 以上	

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。