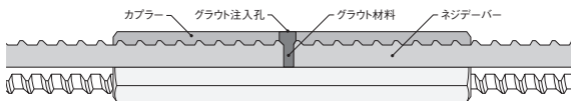


### ネジデーバー®

#### 特長

1. 施工工期の短縮がはかれます  
グラウト充填方式により、極めて短時間で締付作業が行え、工期の短縮が図れます。
2. 全天候下で作業が可能です  
ガス圧継継手などの従来工法と異なり、雨や風の影響を受けず全天候下で継手作業が行えます。
3. 特殊技能者が不要です  
継手作業の熟練者でなくとも、作業標準マニュアルにのっとり確実な作業が行えます。
4. 信頼性のある継手が形成されます  
継手作業者の技能に左右されることなく、また施工管理も容易に行えるため信頼性のある継手が形成できます。



#### ネジデーバーの諸元

種類	SD345		NDB		SD390		NDB (JIS G 3112)	
形状								
寸法 質量	呼び名	公称 直径 mm	公称 周長 mm	公称 断面積 mm <sup>2</sup>	単位 質量 kg/m	外径		ピッチ P mm
						D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	
	D19	19.1	60.0	286.5	2.25	21.4	18.4	10.0
	D22	22.2	69.8	387.1	3.04	24.8	21.4	12.0
	D25	25.4	79.8	506.7	3.98	28.4	24.4	13.0
	D29	28.6	89.9	642.4	5.04	31.6	27.4	14.0
	D32	31.8	99.9	794.2	6.23	35.2	30.4	16.0
	D35	34.9	109.7	956.6	7.51	38.6	33.4	17.0
	D38	38.1	119.7	1140	8.95	42.2	36.4	17.0
	D41	41.3	129.8	1340	10.5	45.8	39.4	18.0
	D51	50.8	159.6	2027	15.9	56.0	48.4	20.0

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

## 1. グラウト継手カプラー諸元 同径継手

(単位：mm)

呼び名	カプラー			固定用ナット		内径	
	対辺距離 W <sub>1</sub>	対角距離 W <sub>2</sub>	長さ L <sub>1</sub>	対辺距離 W <sub>3</sub>	長さ L <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
形状							
D22	35	40.4	125	35	24	22.0	26.4
D25	40	46.2	150	40	26	25.0	30.0
D29	45	52.0	160	45	28	28.1	33.3
D32	50	57.7	185	50	32	31.2	37.0
D35	54	62.4	195	54	35	34.3	40.5
D38	59	68.1	200	59	35	37.4	44.2
D41	64	73.9	215	64	36	40.4	47.8
D51	78	90.1	240	78	40	49.7	58.3

## 異径継手

(単位：mm)

種類	呼び名	カプラー									細径ナット		太径ナット		
		対辺距離 W <sub>1</sub>	全長 Le	細径側 ℓ <sub>1</sub>	太径側 ℓ <sub>2</sub>	中央 ℓ <sub>3</sub>	細径側内径 d <sub>1</sub>	細径側内径 d <sub>2</sub>	太径側内径 d <sub>3</sub>	太径側内径 d <sub>4</sub>	中央 R	対辺距離 W <sub>2</sub>	長さ L <sub>2</sub>	対辺距離 W <sub>3</sub>	長さ L <sub>3</sub>
形状															
1 サイズ 違い	D22-D25	40	137	52	65	20	22.0	26.4	25.0	30.3	5	35	24	40	26
	D25-D29	45	155	70	65	20	25.0	30.0	28.1	33.3	5	40	26	45	28
	D29-D32	50	172	70	77	25	28.1	33.3	31.2	37.0	5	45	28	50	32
	D32-D35	54	189	82	82	25	31.2	37.0	34.3	40.5	5	50	32	54	35
	D35-D38	59	197	87	85	25	34.3	40.5	37.4	44.2	5	54	35	59	35
	D38-D41	64	207	90	92	25	37.4	44.2	40.4	47.8	5	59	35	64	36
	D41-D51	71	227	97	105	25	40.4	47.8	49.7	58.3	5	64	36	78	40

## ご注意とお願い

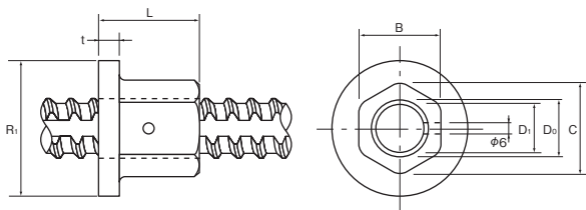
本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ所有者の商標または登録商標です。

### 2. 定着部品

定着ナットの材質はJIS G 4051「機械構造用炭素鋼鋼材」を、定着板の材質はJIS G 3101「一般構造用圧延鋼材」またはJIS G 3106「溶接構造用圧延鋼材」を使用しています。

(単位：mm)

呼び名	ねじ部寸法			外径寸法					
	ピッチ P	内径 D <sub>1</sub>	外径 D <sub>0</sub>	定着板 径 R <sub>1</sub>	対辺 B	対角 C	定着板 厚 t	全長 L	ねじ部 長さ L
D19	10	19.0	23.0	50	32	36	7	46	46
D22	12	22.0	26.4	55	35	39	8	57	57
D25	13	25.0	30.0	65	41	46	9	62	62
D29	14	28.1	33.3	75	46	51	10	67	67
D32	16	31.2	37.0	80	50	54	11	77	77
D35	17	34.3	40.5	90	54	59	13	82	82
D38	17	37.4	44.2	95	58	63	15	82	82
D41	18	40.4	47.8	100	63	69	16	87	87



**ご注意とお願い**

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。