

ZAM[®]

ZAM[®]は高耐食性の溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板です。マグネシウムとアルミニウムの効果により、優れた耐食性、耐疵付き性、加工性を実現し、建材用途（一般建築物の外装用途は除く）などさまざまな分野に適用できます。

優れた耐食性により、用途の長寿命化や後めっき・後塗装工程の省略によるコストダウンが期待できます。

また、ZAM[®]は、優れた耐食性はそのままに、用途に応じた5タイプのクロメートフリー処理をラインナップ、更にはめっき層を黒色化することで黒色外観を付与した黒ZAM[®]をご提供しています。

黒ZAM[®]を除きJIS G 3323にも適合した商品です。



特長

1. 高耐食性鋼板です。屋外暴露試験によるめっき層の腐食減量において、ZAM[®]は、溶融亜鉛めっき鋼板の約4倍の耐食性を有しています。また、切断端面部や曲げ加工部においても優れた耐食性を有しています。
2. ZAM[®]は、溶融亜鉛めっき鋼板に比べてめっき層が硬く、平滑なためプレス加工性に優れています。
3. ZAM[®]は、無機系クロメートフリー処理を始め5タイプのクロメートフリー処理をラインナップし、RoHS、ELV等の環境規制に対応します。
4. 黒ZAM[®]（ZAM[®] ZBK処理）は、めっき層を黒色化することで黒色外観を付与していますので、高加工部でも黒色外観を維持し、加工後の黒色化工程（電着塗装など）を省略することが可能です。
5. 板厚0.25mm～6.0mm、板幅600mm～1325mmまで製造できます。
注）製造可能範囲（板厚と板幅）は、種類の記号や化成処理、その他の仕様により異なりますので詳細はお問合せください。

<ZAM[®]の製品体系>

(品種)	(種類)	(タイプ)	(化成処理の名称・記号)	(特長)
ZAM [®]	クロメートフリー処理	導電性	無機系クロメートフリー処理 ZCS	クロメート処理と同等の導電性+溶接性
		加工性	有機系クロメートフリー-特殊処理 ZG	加工時の疵付き抑制
		高加工性	有機系クロメートフリー-潤滑処理 ZJ	連続プレス可能な高加工性
		後塗装性	クロメートフリー-リン酸塩処理 ZP	優れた後塗装性
		防眩性	クロメートフリー-低光沢処理 ZPG	優れた防眩性
	黒ZAM [®]	黒色外観	黒色化処理 ZBK	黒色めっき層により加工部でも黒色外観維持
ZAM ^{PLUS+}				

ZAM、ZAM^{PLUS+}、黒ZAMは、日本製鉄株式会社の登録商標です。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

規格

種類および記号

表2-1 種類および記号 熱延原板を用いた場合

種類の記号	表示厚さ (mm)	適用
MSM-HC	1.6以上 6.0以下	一般用
MSM-HD *	1.6以上 3.2以下	絞り用
MSM-HK370	1.6以上 6.0以下	構造用
MSM-HK390		
MSM-HK400		
MSM-HK440 *		
MSM-HK490 *		
MSM-HK540 *	2.0以上 4.0以下	建築構造用
MSM-HK590 *		
MSM-HK400-K		
MSM-HK490-K	1.6以上 6.0以下	建築構造用

備考1：製造可能範囲（板厚と板幅）は、種類の記号や化成処理、その他の仕様により異なりますので詳細はお問合せください。

2：*印の材質については、お問合せ下さい。

3：黒ZAM[®]についてはお問合せください。

4：表示厚さ1.6mm以上 3.2mm以下に対して、特に熱延原板の指定がない場合には、熱延原板の仕様を満たす冷延原板を使用する場合があります。

表2-2 種類および記号 冷延原板を用いた場合

種類の記号	表示厚さ (mm)	適用
MSM-CC	0.25以上 2.3以下	一般用
MSM-CD	0.3以上 2.3以下	絞り用
MSM-CE	0.35以上 2.3以下	深絞り用
MSM-CU *	0.35以上 1.2以下	超深絞り用
MSM-CK370	0.4以上 2.3以下	構造用
MSM-CK390		
MSM-CK400		
MSM-CK440		
MSM-CK490 *	1.2以上 2.3以下	建築構造用
MSM-CK540 *		
MSM-CK570 *		
MSM-CK590 *	1.2以上 2.3以下	建築構造用
MSM-CK400-K		
MSM-CK490-K	0.6以上 2.3以下	建築構造用

備考1：製造可能範囲（板厚と板幅）は、種類の記号や化成処理、その他の仕様により異なりますので詳細はお問合せください。

2：*印の材質については、お問合せ下さい。

3：黒ZAM[®]についてはお問合せください。

めっき付着量

表3 めっきの両面最小付着量および付着量記号

めっきの付着量 表示記号 (日本製鉄規格1)	両面3点法平均 最小付着量	両面1点 最小付着量
K06	60	51
K08	80	68
K10	100	85
K12	120	102
K14	140	119
K18	180	153
K20	200	170
K22	220	187
K25	250	213
K27	270	234
K30 *	300	255
K35 *	350	298
K45 *	450	383

備考1：付着量は日本製鉄規格1、2でのご指定が可能です。

2：日本製鉄規格2の付着量記号は片面の質量計算付着量 (g/m²) を表します。

3：*の付着量についてはお問合せください。

4：黒ZAM[®]についてはお問合せください。

めっきの付着量 表示記号 (日本製鉄規格2)	両面3点法平均 最小付着量	両面1点 最小付着量
45	70	60
60	90	77
—	—	—
—	—	—
90	140	119
120	190	162
—	—	—
150	230	196
—	—	—
190	290	247
—	—	—
300 *	500	425

化成処理

表4 化成処理の種類および記号

化成処理の種類	記号
無機系クロメートフリー処理	ZCS
有機系クロメートフリー特殊処理	ZG
有機系クロメートフリー潤滑処理	ZJ
クロメートフリーリン酸塩処理	ZP
クロメートフリー低光沢処理	ZPG
クロメートフリー黒色化処理	ZBK
無処理	M

備考1：クロメートフリー黒色化処理（黒ZAM[®]の化成処理）についてはお問合せください。

ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。