

## PC鋼線及びPC鋼より線 日鉄SGワイヤ（株）

プレストレストコンクリートに用いるPC鋼より線は、JIS G 3502に適合するピアノ線材にパテンチングを行った後、冷間加工した線をより合わせ、最終工程で残留わずみ除去のためブルーイングを行っています。

異形PC鋼より線をはじめ、ご要望があれば表以外の仕様についても対応いたします。

## PC鋼線及びPC鋼より線（JIS G 3536-2014）

記号	呼び名	径 mm	許容差 mm	0.2%永久 伸びに対する 試験力 k N	最大 試験力 k N	伸び %	リラクセーション値 %		公称 断面積 mm <sup>2</sup>	単位 質量 kg/km
							N	L		
SWPR1AN	2.9mm	2.90	±0.03	11.3以上	12.7以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	6.605	51.8
SWPR1AL	4mm	4.00	±0.04	18.6以上	21.1以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	12.57	98.7
SWPD1N	5mm	5.00	±0.05	27.9以上	31.9以上	4.0以上	8.0以下	2.5以下	19.64	154
SWPD1L	6mm	6.00	±0.05	38.7以上	44.1以上	4.0以上	8.0以下	2.5以下	28.27	222
	7mm	7.00	±0.05	51.0以上	58.3以上	4.5以上	8.0以下	2.5以下	38.48	302
	8mm	8.00	±0.06	64.2以上	74.0以上	4.5以上	8.0以下	2.5以下	50.27	395
	9mm	9.00	±0.06	78.0以上	90.2以上	4.5以上	8.0以下	2.5以下	63.62	499
SWPR1BN	5mm	5.00	±0.05	29.9以上	33.8以上	4.0以上	8.0以下	2.5以下	19.64	154
SWPR1BL	7mm	7.00	±0.05	54.9以上	62.3以上	4.5以上	8.0以下	2.5以下	38.48	302
	8mm	8.00	±0.06	69.1以上	78.9以上	4.5以上	8.0以下	2.5以下	50.27	395
SWPR2N	2.9mm 2本より	2.90	±0.03	22.6以上	25.5以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	13.21	104
SWPR2L										
SWPD3N	2.9mm 3本より	-	-	33.8以上	38.2以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	19.82	156
SWPD3L										
SWPR7AN	7本より 9.3mm	9.3	+0.4 -0.2	75.5以上	88.8以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	51.61	405
SWPR7AL	7本より10.8mm	10.8	+0.4 -0.2	102以上	120以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	69.68	546
	7本より12.4mm	12.4	+0.4 -0.2	136以上	160以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	92.90	729
	7本より15.2mm	15.2	+0.4 -0.2	204以上	240以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	138.7	1,101
SWPR7BN	7本より 9.5mm	9.5	+0.4 -0.2	86.8以上	102以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	54.84	432
SWPR7BL	7本より11.1mm	11.1	+0.4 -0.2	118以上	138以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	74.19	580
	7本より12.7mm	12.7	+0.4 -0.2	156以上	183以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	98.71	774
	7本より15.2mm	15.2	+0.4 -0.2	222以上	261以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	138.7	1,101
SWPR19N	19本より17.8mm	17.8	+0.6 -0.25	330以上	387以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	208.4	1,652
SWPR19L	19本より19.3mm	19.3	+0.6 -0.25	387以上	451以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	243.7	1,931
	19本より20.3mm	20.3	+0.6 -0.25	422以上	495以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	270.9	2,149
	19本より21.8mm	21.8	+0.6 -0.25	495以上	573以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	312.9	2,482
	19本より28.6mm	28.6	+0.6 -0.25	807以上	949以上	3.5以上	8.0以下	2.5以下	532.4	4,229

## ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。

# 線材二次製品

## 線材二次製品

FKK工法用のPC鋼より線は、HTS-28（2019年4月改訂）に規定された仕様で製造しています。

ただし、この仕様書に定めていない事項については、JIS G 3536-2014（PC鋼線及びPC鋼より線）によります。

### PC鋼より線（FKK HTS-28（2019年4月改訂））

呼び名	破断後 絞り 試験	曲げ引張試験 (ワンピン法)		心線の ねじり試験		リラクセーション試験			疲労試験		
	絞り	曲げ引張 試験力の 低下率	角度	回数	標準長	10 時間値	120 時間値	1,000 時間値	回数	下限 応力度 注1	全振幅
	%	%	度	回	mm	%	%	%	回	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
7本より 12.7mm	30以上	15以下	10	3以上	220	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.35fpu	195
7本より 15.2mm	30以上	15以下	10	3以上	260	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.35fpu	195
19本より 17.8mm	30以上	—	—	3以上	250	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.40fpu	145
19本より 19.3mm	30以上	—	—	3以上	265	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.40fpu	145
19本より 21.8mm	30以上	—	—	3以上	300	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.40fpu	145
19本より 28.6mm	30以上	—	—	3以上	320	1.5以下	2.0以下	2.5以下	2×10 <sup>6</sup> 以上	0.40fpu	145

注1) fpu：最大試験力の下限値に相当する引張強さ（N/mm<sup>2</sup>）

### PC鋼より線（JIS G 3536-2014）

呼び名	径	許容差		0.2%永久 伸びに対する 試験力	最大 試験力	伸び	公称 断面積	単位質量
	mm	mm	mm	kN	kN	%	mm <sup>2</sup>	kg/km
7本より12.7mm	12.7	+0.4	-0.2	156以上	183以上	3.5以上	98.71	774
7本より15.2mm	15.2	+0.4	-0.2	222以上	261以上	3.5以上	138.7	1,101
19本より17.8mm	17.8	+0.6	-0.25	330以上	387以上	3.5以上	208.4	1,652
19本より19.3mm	19.3	+0.6	-0.25	387以上	451以上	3.5以上	243.7	1,931
19本より21.8mm	21.8	+0.6	-0.25	495以上	573以上	3.5以上	312.9	2,482
19本より28.6mm	28.6	+0.6	-0.25	807以上	949以上	3.5以上	532.4	4,229

#### ご注意とお願い

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や復写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、あるいは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。